

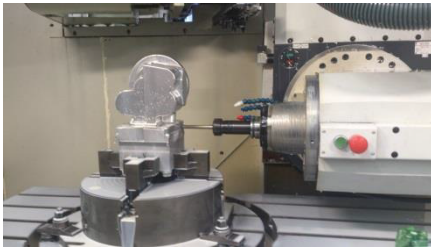
**NCG CAM**  
NCG CAM Solutions Ltd.



Успешные проекты

**NCG CAM**

## Успешная эксплуатация NCGCAM на ОАО МТЗ Трансмаш для изготовления пресс-форм



### О компании

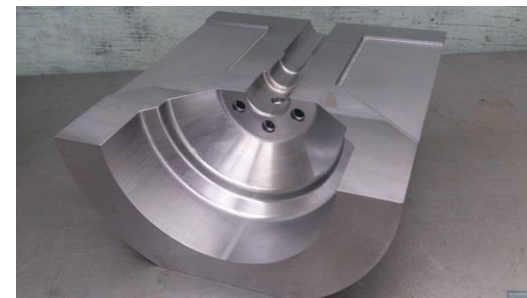
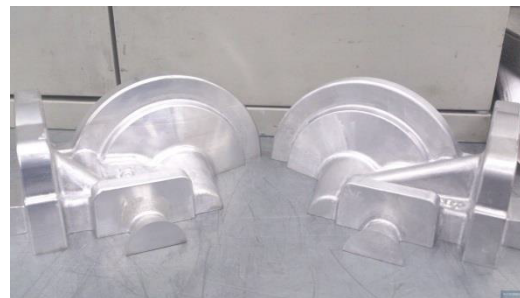
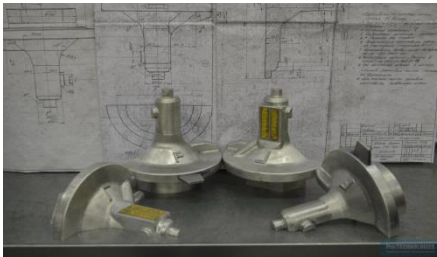
ОАО «МТЗ Трансмаш» - предприятие по разработке и производству тормозных систем, обеспечивающих безопасность движения подвижного состава железных дорог и метрополитена.

### Требования

ОАО «МТЗ Трансмаш» искала простую в использовании CAM систему, совместимую с Creo, для изготовления пресс-форм высокого качества.

### Результаты использования NCG CAM

- o Специалистами Pro|TECHNOLOGIES проведено обучение персонала и разработаны необходимые постпроцессоры на несколько 3-х и 5-ти координатных фрезерных станков с ЧПУ.
- o Информация на производственный участок поступает из КБ предприятия в виде чертежей и 3D сборок, выполненных в системе Creo Parametric.
- o NCGCAM работает с 3D моделями Creo без преобразования их в промежуточные форматы.
- o Разрабатываются программы для 3-х, 3+2 и 5-ти координатной обработки.
- o Простота и удобство применения системы позволяют быстро создавать управляющие программы, в которых исключены зарезы деталей и столкновения инструмента с оснасткой и узлами станка.
- o Для полной проверки программ при работе с наиболее сложными деталями имеется возможность использовать систему Vericut, для чего NCGCAM имеет соответствующий интерфейс.



## ПК Технополис успешно использует NCG CAM для производства пресс-форм для выдува ПЭТ бутылок



### О компании

ПК «Технополис» - лидер в производстве пресс-форм для выдува ПЭТ бутылок  
<http://www.technopolis-pk.ru/>

### Требования

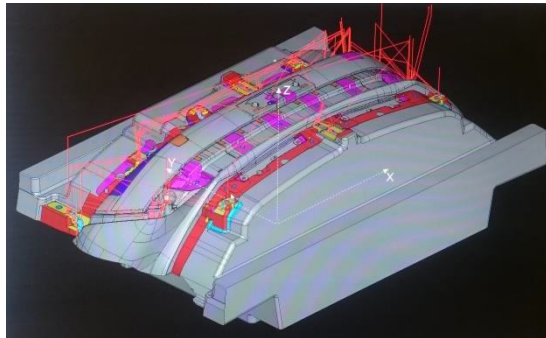
ПК «Технополис» искала простую в использовании САМ систему, совместимую с Creo, для изготовления пресс-форм высокого качества.

### Результаты использования NCG CAM

- o Специалистами Pro|TECHNOLOGIES проведено обучение персонала работе с системой и разработаны необходимые постпроцессоры на несколько 4-х и 5-ти координатных фрезерных станков с ЧПУ.
- o Информация на производственный участок поступает из КБ предприятия в виде чертежей и 3D сборок, выполненных в системе Creo Parametric.
- o NCGCAM работает с 3D моделями Creo без преобразования их в промежуточные форматы.
- o Разрабатываются программы для 3-х, 3+1 и 3+2 координатной обработки.



## MECANOPLASTICA S.A. приобретает 4 рабочих места NCG CAM и модуль непрерывной 5-осевой обработки для изготовления больших пресс-форм



### О компании

Основанная в 1962 году испанская компания MECANOPLASTICA S.A. является ведущим разработчиком и производителем средних и больших пресс-форм.

Она специализируется на дорогих и высокопроизводительных пресс-формах, поставляемых престижным европейским автопроизводителям, а также компаниям, производящим компьютерное оборудование, электрические компоненты, мебель и т.д.

### Требования

Mecanoplastica подбирала CAM-систему, применимую для производства больших тяжёлых пресс-форм для автомобильной индустрии.

При работе с объёмными файлами моделей расчёты траекторий могут занимать длительное время. CAM-системы, опробованные ранее, не справлялись с большим объёмом данных, были проблемы с загрузкой деталей и расчётом траекторий. Например, сборка пуансона (большой IGES файл >300 МБ), со многими компонентами (как на изображении выше), была слишком тяжёлая, а время расчёта было слишком долгим.

Иногда траектории обработки рассчитывались все выходные.

### Результаты от приобретения NCG CAM

Mecanoplastica ранее использовала систему TULCAM, являющуюся ранней версией NCG CAM, ребрендированной для Португалии и Испании много лет назад. Они решили вернуться к этому интерфейсу, поскольку посчитали его понятным и лёгким в использовании.

С использованием **NCG CAM** стало возможным работать со сложной геометрией и получать траектории инструмента за приемлемое время. Время расчёта, по сравнению с NX уменьшилось на 15%, но часто в NX было вообще невозможно рассчитать сложные формы!

**NCG CAM** выдаёт лучшие результаты для некоторых стратегий, особенно для черновой обработки.

Ответы от технической поддержки NCG CAM приходят очень быстро. По этой причине время простоев оборудования сокращено до минимума.

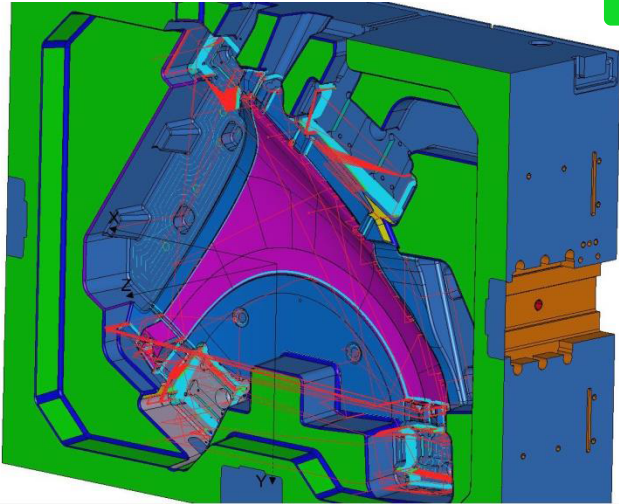
**“NCG CAM работает!!! Он лёгок в использовании, быстр и является комплексным решением как для программистов, так и для операторов в цехе. Теперь у нас есть CAM-система, дающая большие возможности при работе с ней и развивающая наш опыт использования 5-осевой непрерывной обработки.”**

**- David Coello, CAM Engineer, Mecanoplastica**



MECANOPLASTICA S.A. приобретает 4 рабочих места NCG CAM и модуль непрерывной 5-осевой обработки для изготовления больших пресс-форм

Пример матрицы, изготовленной Mecanoplastica с использованием NCG CAM



## PGT Inca приобретает 5 рабочих мест NCGCAM взамен PowerMILL



### О компании

PGT Inca, UK, является поставщиком форм для литейной промышленности с 1973 года и завоевал всемирную репутацию как производитель качественного инструмента.

PGT Inca стал первоочередным поставщиком инструментальной оснастки для многих предприятий, производящих небольшие по размерам, но сложные детали аэрокосмической промышленности, включая турбинные лопатки и колёса, а также формы для стержней.

Недавние инвестиции позволили PGT Inca расширяться на рынок IGT (газовых турбин), достигнув статуса предпочтительного поставщика для одного из главных производителей лопастей и турбинных лопаток.

### Требования

PGT Inca подбирал CAM-систему, позволяющую составлять программы прямо в цехе.

### Результаты использования NCG CAM

У PGT Inca есть как программное обеспечение **NCGCAM**, так и PowerMill. Необходимо было принять решение, какой из систем оснастить дополнительные рабочие места. Из отзывов программистов и операторов ЧПУ выяснилось, что управляющие программы, составленные с помощью **NCGCAM**, предпочтительнее. В связи с этим было принято решение приобрести ещё 5 рабочих мест NCGCAM, включая рабочее место для непрерывной 5-осевой обработки.

- **NCG CAM** более лёгок в использовании - для получения аналогичных результатов в PowerMill требуется гораздо больше шагов при составлении программы.
- Карты наладки, созданные в **NCGCAM**, более удобны, чем в PowerMill.

PGT Inca теперь имеет возможность начинать программирование прямо в цехе, а затем передавать проект обратно программистам для создания обработки более сложных элементов, требующего больше времени.

“**NCG CAM** дал нам большую гибкость и позволил делать программы быстро и в более удобном формате.”

- Jeremy Smith, General Manager, PGT Inca