

NCG CAM

NCG CAM Solutions Ltd.

NCG CAM - V16.0

Обработка
выбранных
поверхностей -
профильные
проходы

Касательное
расширение
для растровых
проходов

5-осевое
боковое
фрезерование
лопатки

Бочкообразные
фрезы для
5-осей

Более
современный
интерфейс

Комбинированная
стратегия -
Профильные
проходы и
Постоянный шаг

Плюс ещё много
новшеств и
улучшений

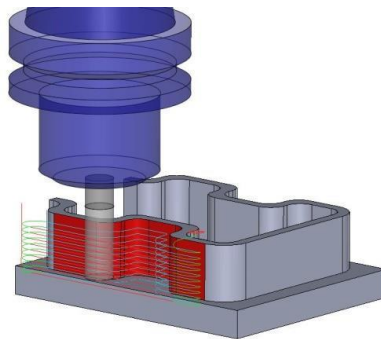
Новый функционал в
NCG CAM V16.0

Новые возможности в NCG CAM V16.0– Базовый модуль

Обработка отдельных поверхностей– Профильные проходы

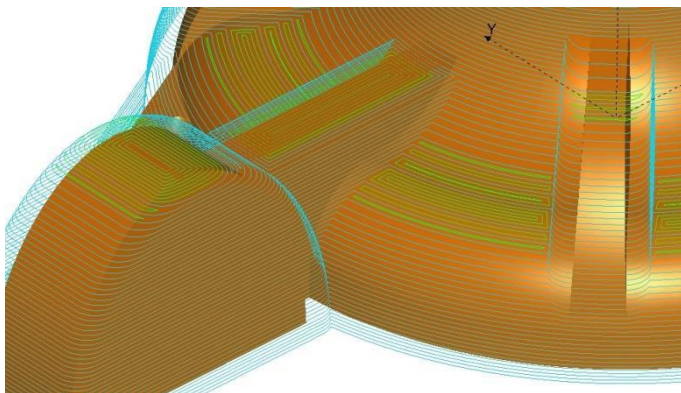
Одна из новых возможностей, доступных в **NCG CAM v16.0**, применение стратегии Профильного фрезерования для отдельно выбранных поверхностей.

Пользователь теперь может выбрать отдельные поверхности на модели и обработать их профильными проходами, не создавая границ (также как в т.н. "пологих" стратегиях - Растровые проходы, Постоянный радиальный шаг, Спиральные проходы).



Комбинированные проходы - Профильные и Постоянный шаг

Новая стратегия позволяет создавать Комбинированные проходы (Профильные проходы на "крутых" поверхностях, имеющих уклон наклона от 90° до определяемого пользователем значения уклона, и Проходы с постоянным шагом на "пологих" поверхностях с уклоном от 0° до определяемого пользователем значения).



Вверху - Проходы с постоянным шагом выделены другим цветом

Соединение проходов проходит как единая операция, сверху вниз. Т.е. соединённые проходы могут представлять из себя чередование Профильных проходов и Проходов с постоянным шагом.

Эта стратегия позволяет производить финишную обработку более плавно, поскольку она производится за один этап, в отличие от варианта, когда мы разделяем типы обработки. При этом инструмент работает в более благоприятных условиях, поскольку фрезерование ведётся сверху вниз.

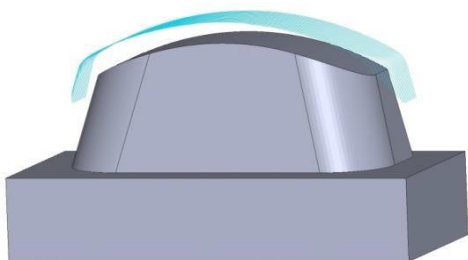
Преобразованные траектории - сохранение параметров

При преобразовании траектории (повороте, переносе, масштабировании, зеркальном отражении) режимы резания теперь сохраняются.

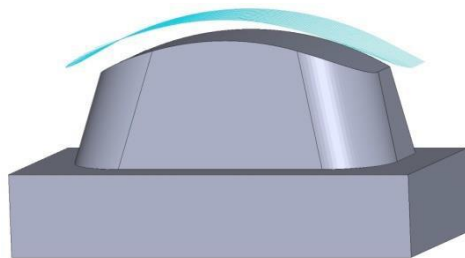
Это позволяет экономить время, т.к. раньше их приходилось задавать каждый раз заново.

Касательное расширение для растровых проходов

Ранняя реализация расширения проходов предполагала обкатку ребра.



В предыдущих версиях **NCG CAM**



Обновление в **NCG CAM v16**

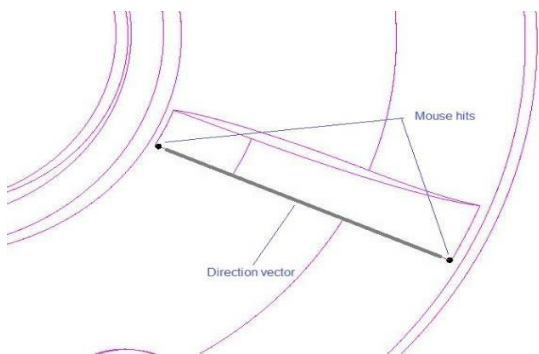
Новая опция расширения создаёт проходы, удлинённые по касательным в направлении обработки.

В результате появилась возможность получать более острые кромки. Также появилось новое расширение для горизонтальных проходов.

Опция укорачивания растровых проходов

Была добавлена новая функция, позволяющая немного укоротить растровые проходы. Это позволит избежать ситуаций, когда инструмент оставляет следы на прилегающих вертикальных стенках.

Задание направления растровых проходов двумя щелчками мыши

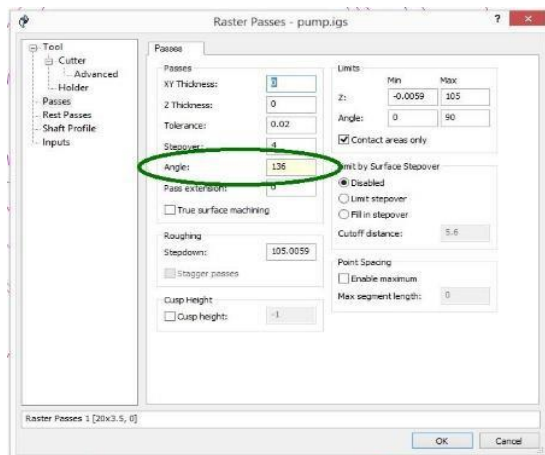


Когда открыта страница проходов, координаты берутся из модели в графическом окне.

Результат автоматически заносится в поле Угол.

Появилась возможность задавать направление резания двумя щелчками мыши с привязкой к каркасной модели.

Это сэкономит время в том случае, если требуется точное значение угла с привязкой к элементам модели. Раньше требовалось это значение предварительно измерять вручную.



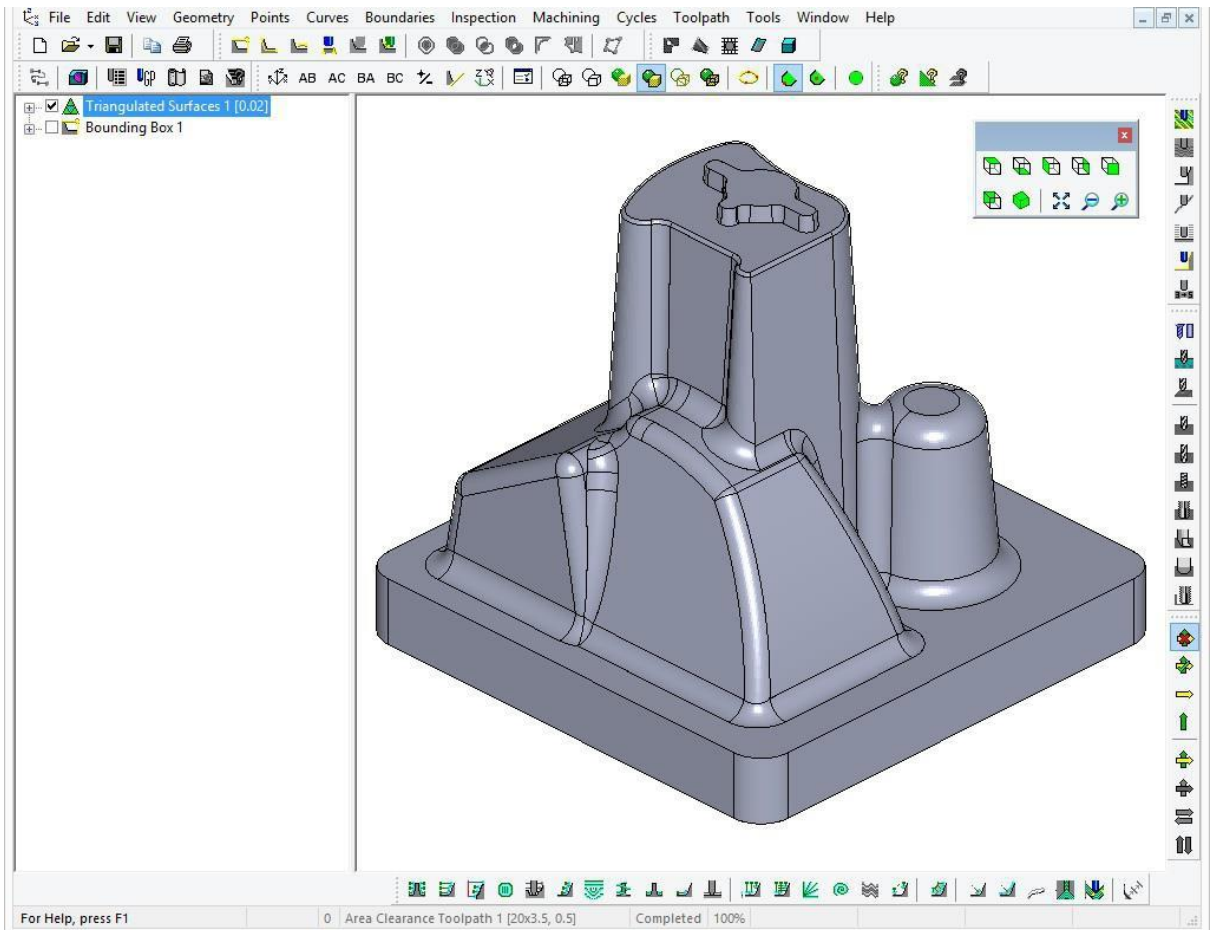
Модернизация интерфейса

Основной стиль интерфейса остался неизменным со времён первой версии.

В то же время, была проведена модернизация некоторых его элементов.

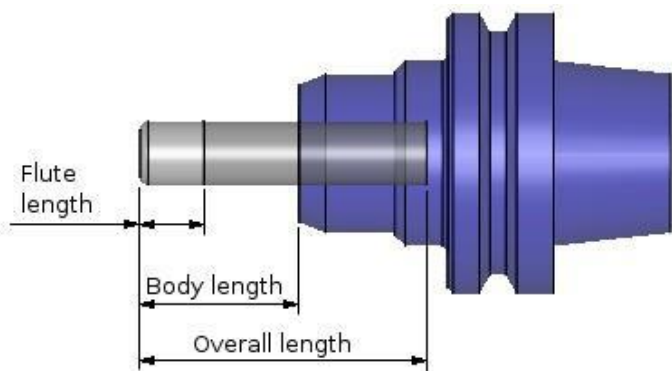
Улучшения в **NCG CAM v16** будут включать в себя:

- Лучшее размещение панелей инструментов.
- Возможность закреплять Менеджер Процессов.



Цель - сделать интерфейс лучше и легче в использовании, не сильно меняя его при этом.

База данных инструмента - параметр Общая длина

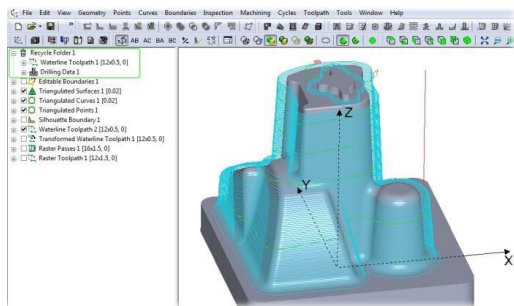


Стало возможным задавать общую длину (Overall length) инструмента в базе данных:

В каталогах инструмента этот размер обычно обозначается как L1

Длина корпуса ('Body Length') - это фактически используемая длина инструмента, т.е. его часть, выступающая из держателя.

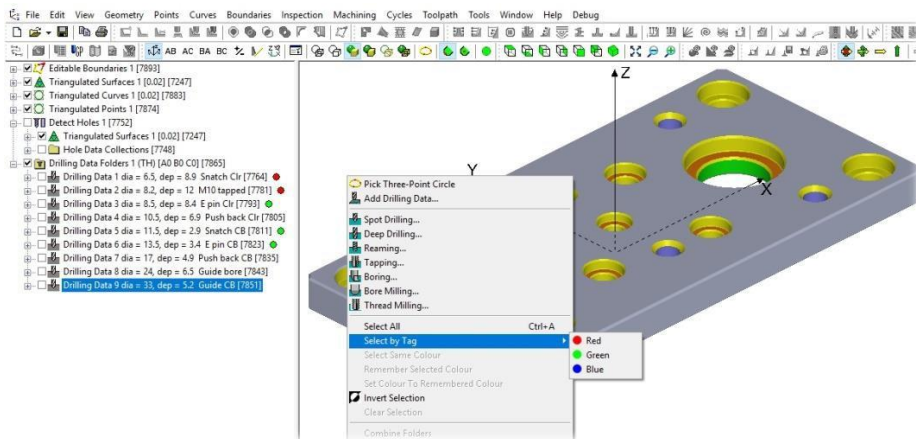
Управление содержимым Древа



В Древо добавлена папка Корзина для удалённых элементов. При необходимости можно восстановить выбранные элементы.

Показ отверстий, которые уже были обработаны

Эта новая функция позволяет отмечать в Древе те отверстия, которые уже были использованы при программировании циклов сверления. Теперь проще визуально определить оставшиеся отверстия, которые должны быть обработаны.



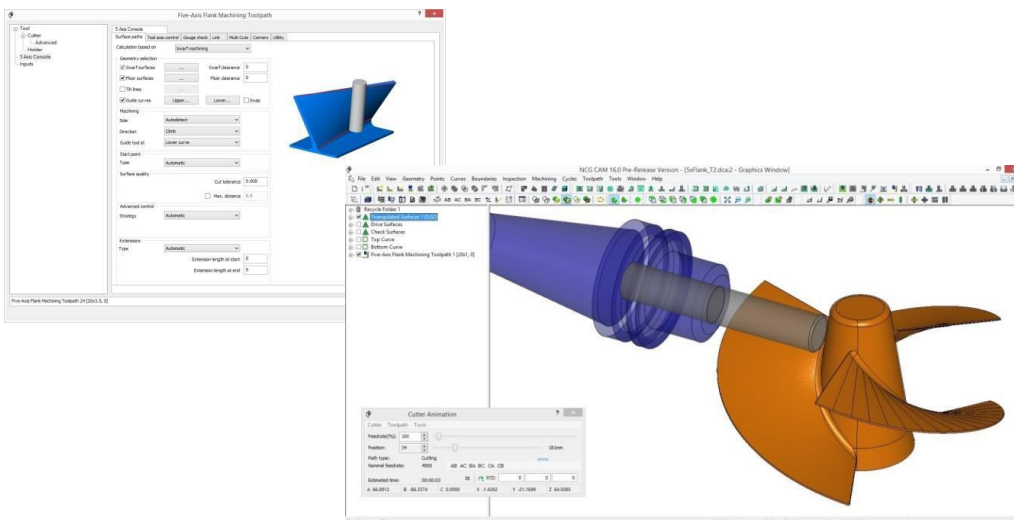
Обновления в NCG CAM V16– 5-осевой модуль

5-осевое боковое фрезерование лопатки

Это 5-осевая стратегия обработки, которая может быть особенно полезна для обработки всевозможных турбин, лопаток, крыльчаток и пр.

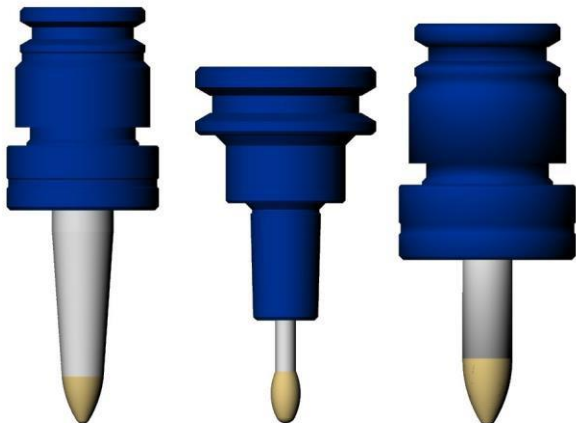
Цель данной стратегии - обработать поверхность детали за один проход, используя полную длину режущей части.

Также доступны циклы черновой и финишной обработки. Соединение проходов и управление наклоном происходят автоматически.



Бочкообразные фрезы для 5-осевой обработки

В новой версии введена возможность программирования 5-осевой обработки фрезами бочкообразной формы.



Определяющий признак такой фрезы - это большой радиус кругового сегмента, обеспечивающий гораздо большую площадь контакта между фрезой и заготовкой по сравнению с обычными сферическими фрезами.

Это позволяет делать больший шаг между проходами при финишной обработке поверхности.

Применение данных фрез позволяет достичь большего съема металла за единицу времени и меньшего износа инструмента.



Head Office:

NCG CAM Solutions Ltd
7 Trust Court, Chivers Way
Histon, Cambridge, Cambridgeshire
CB24 9PW, UK

Tel: +44 (0)1223 236408
+44 (0)1353 699840

Email: estelle@ncgcam.com

Web: www.ncgcam.com

Официальный поставщик ООО «ПРО Текнолоджиз»

129226, Москва, ул. Докукина 8, стр.2, Бизнес-центр "Ультрамарин"

Тел./Факс: +7 (495) 66 335 88

Тел.: +7 (495) 771-72-81

E-mail: office@pro-technologies.ru

Web: <http://www.pro-technologies.ru/>