

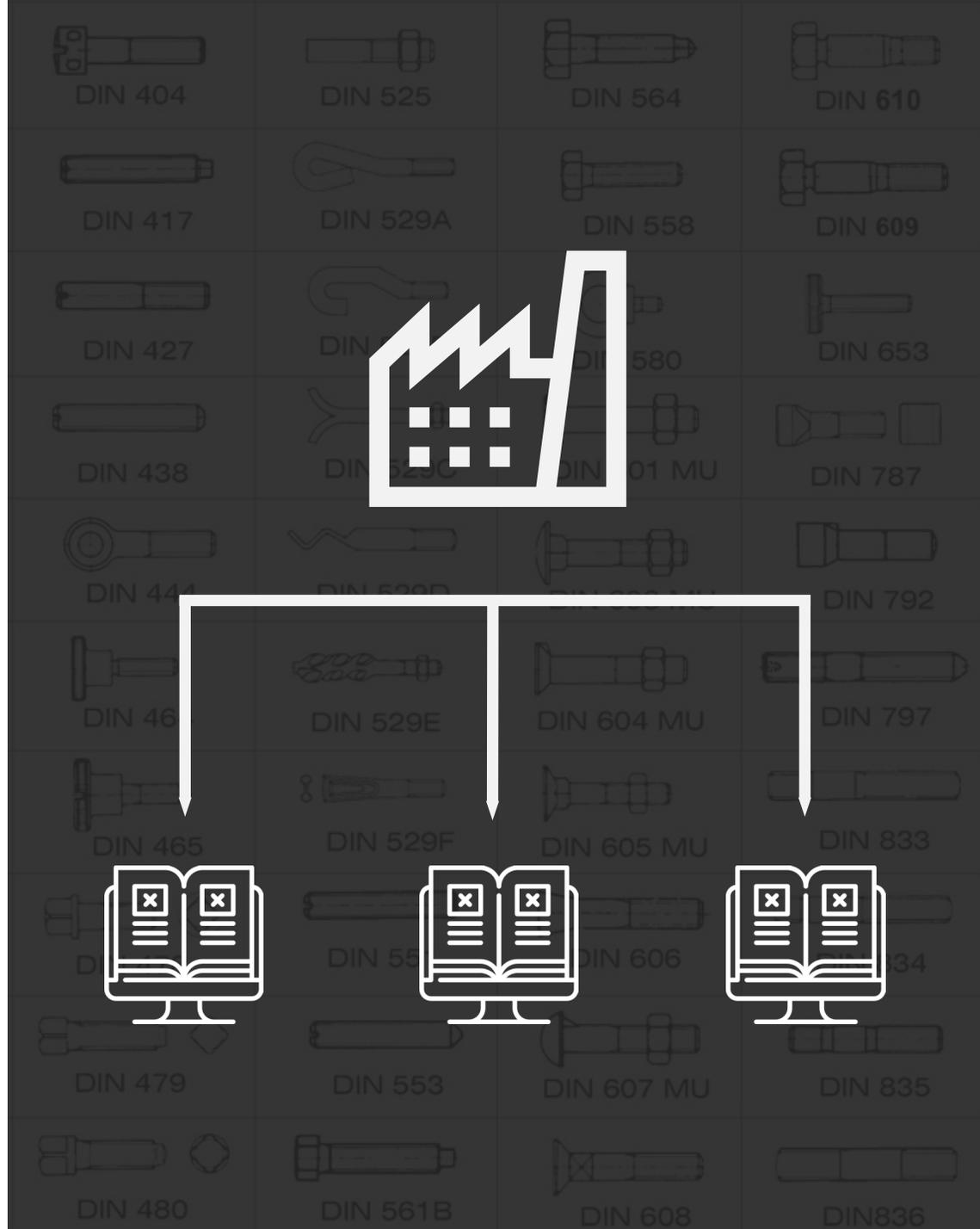
ПОЛИНОМ:MDM

Управление нормативно-
справочной информацией

Автор

Управление справочными данными на предприятиях

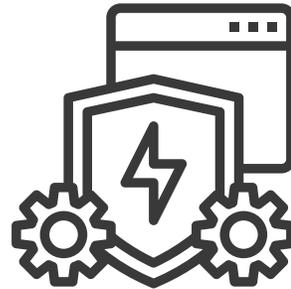
Одна область –
один справочник



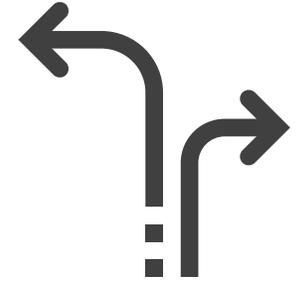
Проблемы отдельных справочников и программных приложений



Поиск в разных
местах и
приложениях



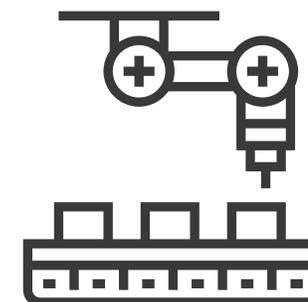
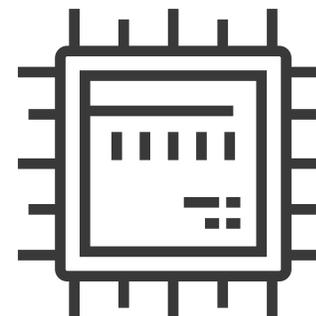
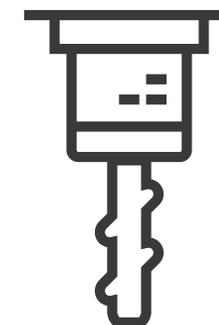
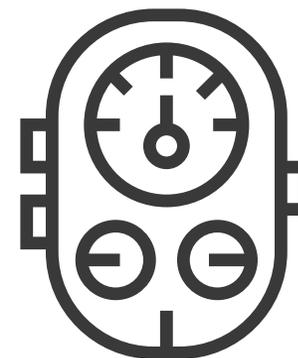
Администрирование
отдельного программного
обеспечения



Отличие
интерфейса и
логики работы

Master Data Management

Управление основными данными предприятия

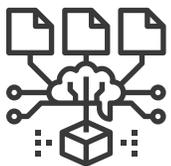




ПОЛИНОМ:MDM



Единая платформа для управления
нормативно-справочной информацией
промышленного предприятия



Универсальная модель данных

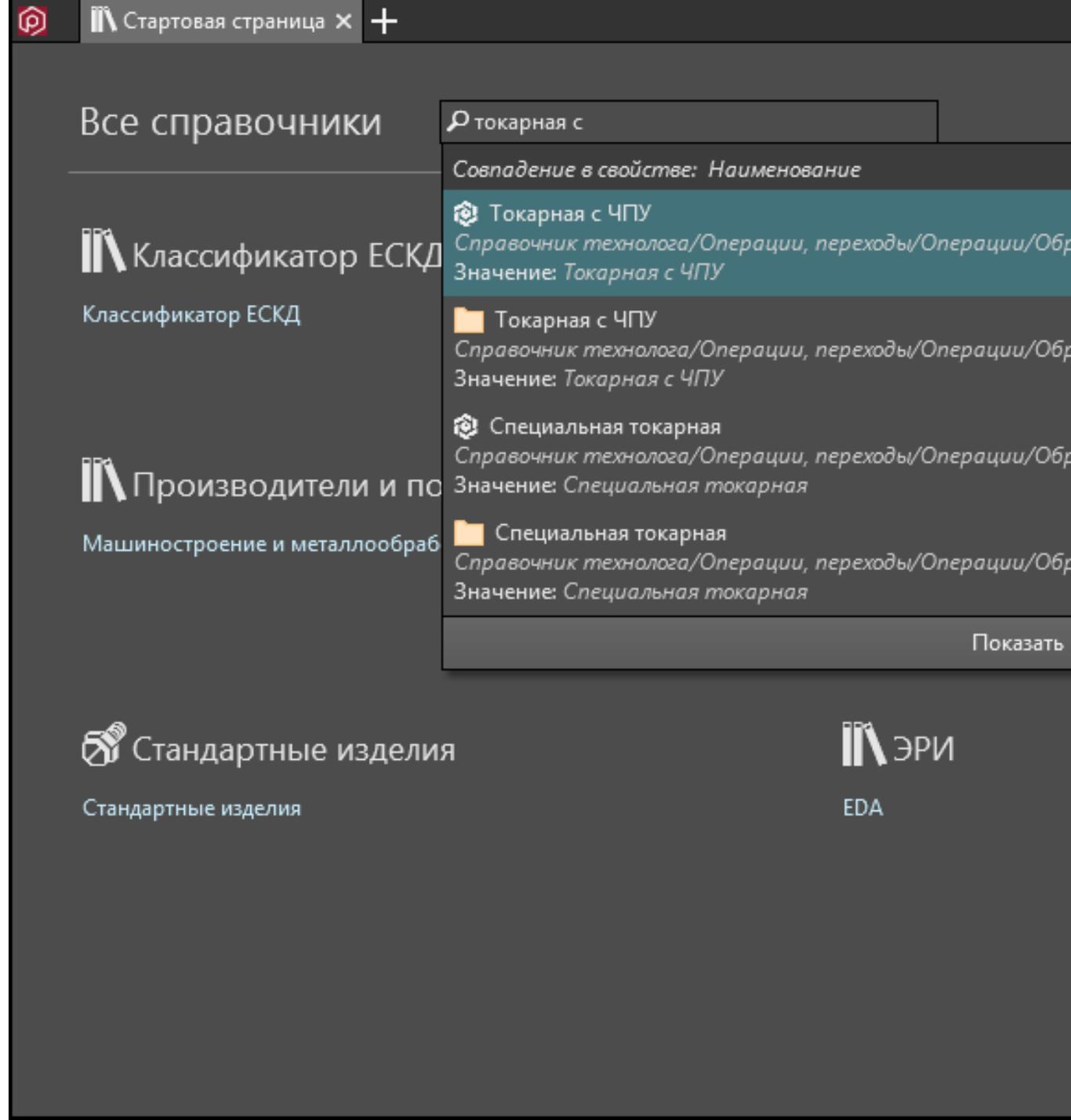


Справочники в комплекте

Возможности программной платформы

Единая среда работы

Быстрый поиск по всем
данным



Множественная классификация данных

Конструктор

Снабженец

Технолог

Стандартные изделия > Стандартные изделия > Крепежные изделия > Шпильки > Шпилька ГОСТ 397-79

Шпилька 6,3x63 ГОСТ 397-79

Свойства | Документы | Связи | Представления

Редактировать

Шпилька ГОСТ 397-79 Прочие свойства

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Масса | |
| Масса | 0,0163 кг |
| Изделие | |
| Обозначение | Шпилька 6,3x63 ГОСТ 397-79 |
| Раздел спецификации | Стандартные изделия |
| Вид изделия | Шпилька |
| Обозначение стандарта | ГОСТ 397-79 |
| Типоразмер | 6,3x63 |
| Код ОКП | 128700 |

Библиотека компонентов

| | |
|-------------------------|---|
| Элемент ТМЦ | |
| Позиция | 16 8000 |
| Описание позиции | Гайки, заклепки, шайбы, штифты, шпильки |
| Полное описание позиции | Гайки, заклепки, шайбы, штифты, шпильки |
| Цена | 23 |
| Текущая дата | 24.05.2019 |
| Статус позиции | Закупаемая |
| Лот | - |

| | |
|-----------------|-----------------|
| Группа | |
| Наименование | Шпилька |
| Наименование | Оснастка сборки |
| Класс ВЕРТИКАЛЬ | sbr_osnast |

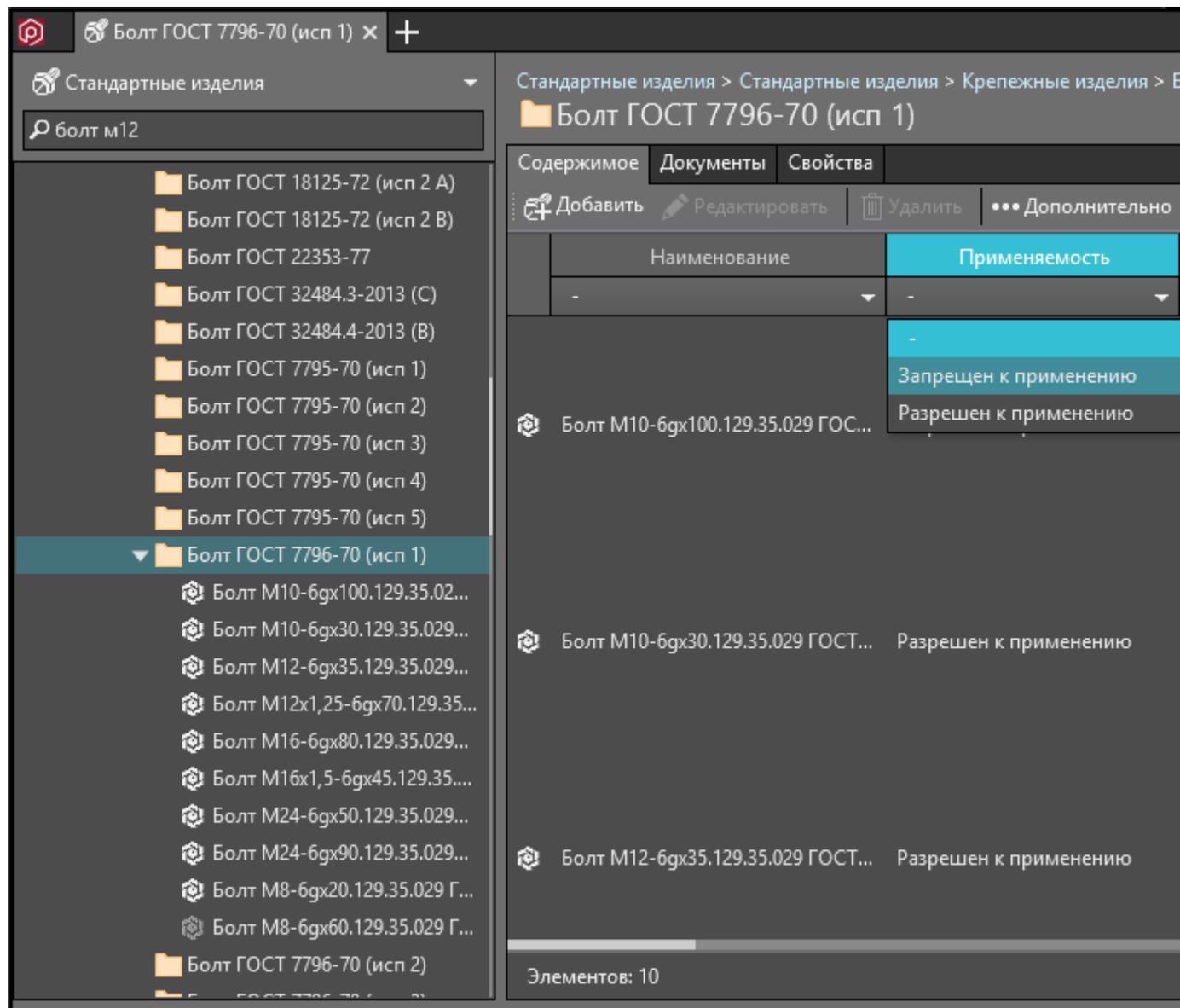
Изделие - Изображение

Используется также в:

- Шпильки
- Справочник ТМЦ > Справочник ТМЦ > Поставка метизной продукции
- Общего назначения
- Справочник технолога > Средства оснащения > СТО > Оснастка специальная
- * Шпилька ГОСТ 397-79
- Стандартные изделия > Стандартные изделия
- Неактуальные > Крепежные изделия

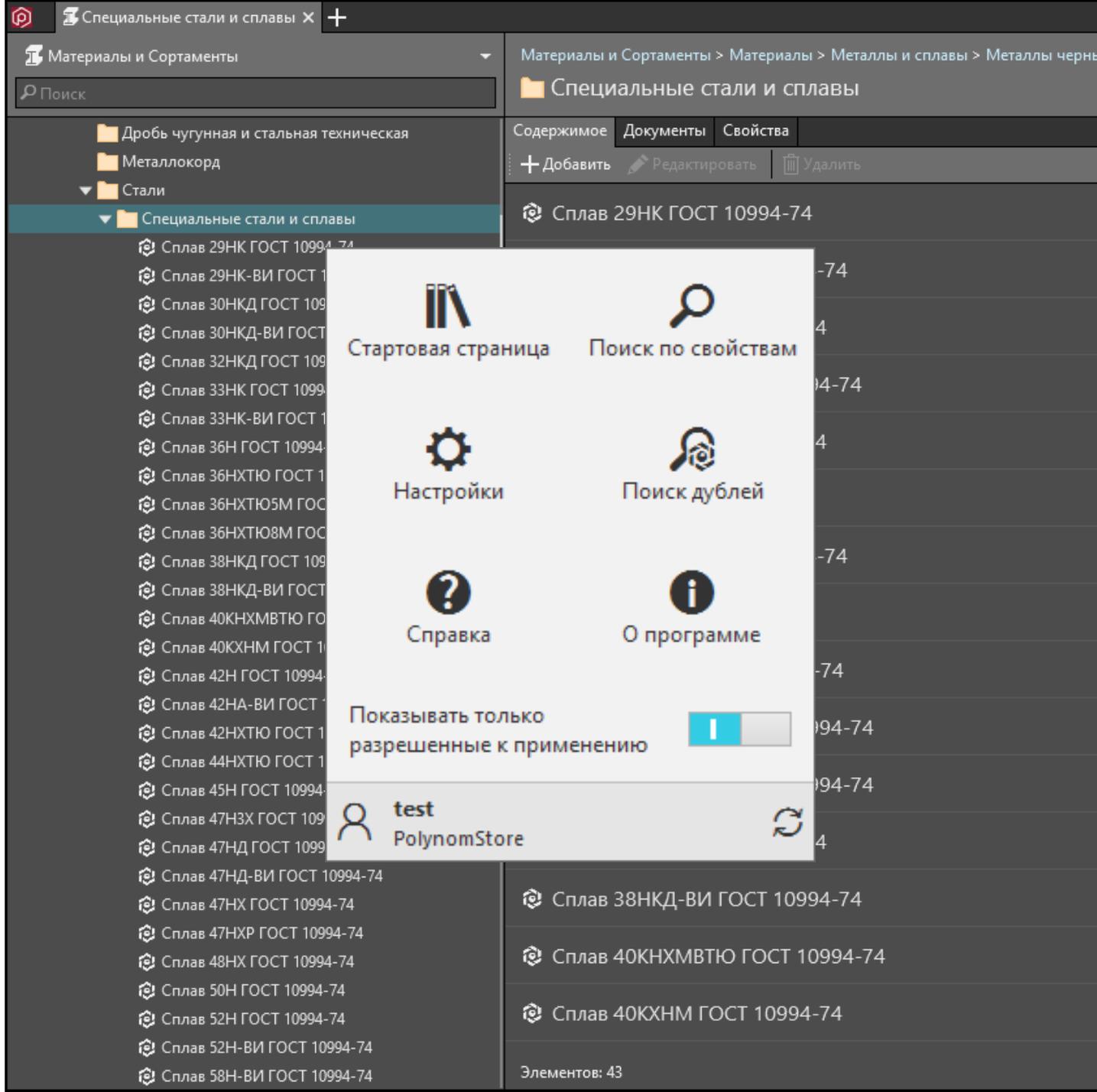
Применяемость данных

Формирование
ограничительных
перечней справочной
номенклатуры с учетом
применяемости
элементов для
разных подразделений



Применяемость данных

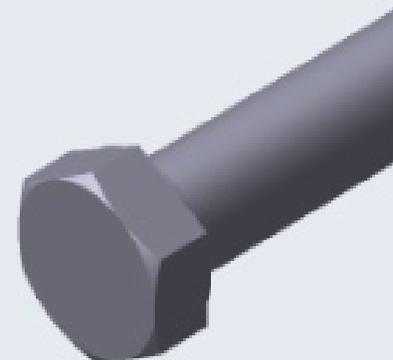
Отображение только
"применяемых" объектов



Контроль качества данных

| | |
|--|--|
| ▼ Элемент классификации | |
| Наименование | Hexagon head bolt ISO 4014 - M1,6 x 12 |
| Описание | Выбрать rtf-файл... |
| ▼ Болт ISO 4014 (AB) Конструкция и размеры | |
| r, шаг резьбы | * <input type="text"/>  |
| | Поле обязательно для заполнения |
| d, диаметр резьбы | <input type="text"/>   |
| | Значение будет установлено в умолчательное |
| s, размер под ключ | <input type="text" value="#\$%&^@# "/>  |
| l, номинальная длина | Не удалось преобразовать значение "\$%&^@#". |
| ▼ Болт ISO 4014 (AB) Прочие свойства | |
| b, длина резьбы | <input type="text" value="A"/> |
| e, диаметр описанной окружности | Не удалось распознать число |
| k, высота головки | <input type="text" value="1,1"/>  |

Изделие - Изображение



Управление правами и доступом к данным

The screenshot displays the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' application. The main window title is 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников'. The top navigation bar includes icons for 'Справочники', 'Понятия', 'Свойства', 'Формулы', 'Типы связей', 'Единицы измерения', and 'Пользователи'. The current view is 'Пользователи', with a sub-menu showing 'Создать пользователя', 'Добавить из AD', 'Добавить из SQL', and 'Удалить'. A filter bar is present above a list of users. The selected user, 'Иванов Игорь Иванович' (login: Иванов И.И.), is shown in a detailed view on the right. This view includes a 'Добавить фото...' button, a photo placeholder, an 'Администратор' checkbox, and sections for 'Основные свойства' (Family: Иванов, Name: Игорь, Surname: Иванович), 'Контактная информация' (E-Mail: ivanov@ma..., Phone: 123 45 67), and 'Роли пользователя' (Roles: Пользователи, утверждающие ТП; Технологи). Action buttons for '+ Добавить', 'Редактировать список', and 'Удалить' are located at the bottom of the user details panel.

ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников

Справочники Понятия Свойства Формулы Типы связей Единицы измерения Пользователи

Пользователи ×

Создать пользователя Добавить из AD Добавить из SQL Удалить

Фильтр

Имя входа: admin

Имя входа: KLMN

Имя входа: Зуб А.А.

Иванов Игорь Иванович
Имя входа: Иванов И.И.

Имя входа: Петров А.И.

Имя входа: Петров П.П.

Имя входа: Свицкий И.Н.

Имя входа: Семушко П.А.

Добавить фото...

Администратор

Основные свойства

Фамилия: Иванов

Имя: Игорь

Отчество: Иванович

Контактная информация

Е-Mail: ivanov@ma

Телефон: 123 45 67

Служба мгновенных сообщений:

Веб-сайт:

Дополнительная информация:

Роли пользователя

+ Добавить Редактировать список Удалить

Пользователи, утверждающие ТП

Технологи

Должн

+ Д

Журнал событий

Централизованное хранение информации о действиях пользователей

ПОЛИНОМ:MDM Администратор

Сервер приложений

Управление хранилищами

Управление сессиями

Журнал событий

Хранилище 1

Дата/Время: Все

| Наименование | Дата/Время | Справочник |
|--|---------------------|----------------|
| • CuttingModes | 23.11.2021 16:02:02 | |
| • BuildReport | 23.11.2021 15:25:44 | |
| • Vertical | 23.11.2021 15:25:28 | |
| • Vertical | 23.11.2021 15:25:28 | |
| • Vertical | 23.11.2021 15:25:26 | |
| • ПОЛИНОМ:MDM Клиент | 23.11.2021 15:17:47 | |
| ▼ • ПОЛИНОМ:MDM Клиент | 23.11.2021 15:17:45 | |
| ▼ [↗] Транзакция применена | 24.11.2021 10:32:57 | |
| [↗] Изменено значение свойства "Температурны... | 24.11.2021 10:33:07 | Материалы и... |
| [↗] Изменено значение свойства "Группа сварива... | 24.11.2021 10:33:06 | Материалы и... |
| ▼ [↗] Транзакция применена | 24.11.2021 10:28:55 | |
| [↗] Изменено значение свойства "Температурны... | 24.11.2021 10:30:41 | Материалы и... |
| ▼ • ПОЛИНОМ:MDM Администратор | 23.11.2021 15:17:28 | |
| [↗] Напрямую создан пользователь test | 23.11.2021 15:17:28 | |
| • CheckDatabaseTool | 23.11.2021 0:52:04 | |
| ▼ • ПОЛИНОМ:MDM Импорт данных | 22.11.2021 15:24:33 | |
| [↗] Завершение импорта GTC-пакета | 23.11.2021 0:52:02 | |
| [↗] Импорт GTC-пакета | 22.11.2021 15:25:28 | |
| [↗] Завершение импорта Файла обмена "D:\WORK\... | 22.11.2021 15:25:27 | |
| [↗] Импорт Файла обмена "D:\WORK\DatabaseBuilde... | 22.11.2021 15:24:36 | |
| ▼ • ПОЛИНОМ:MDM Импорт данных | 22.11.2021 15:09:50 | |
| [↗] Завершение импорта Файла обмена "D:\WORK\... | 22.11.2021 15:24:31 | |
| [↗] Импорт Файла обмена "D:\WORK\DatabaseBuilde... | 22.11.2021 15:09:53 | |
| ▼ • ПОЛИНОМ:MDM Импорт данных | 22.11.2021 11:31:40 | |
| [↗] Завершен импорт Библиотеки компонентов | 22.11.2021 15:09:46 | |
| [↗] Импорт Библиотеки компонентов | 22.11.2021 11:31:49 | |
| ▼ • DeleteAllUsers | 22.11.2021 11:31:28 | |

Вычисляемые свойства

Значения свойств и параметров объекта вычисляются автоматически по формулам, или в зависимости от других свойств

The screenshot shows the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' (POLINOM:MDM Reference Editor) interface. The main window is titled 'fx Формулы' (fx Formulas). The left sidebar displays a tree view of the database structure, with 'Стандартные изделия' (Standard Products) expanded to show 'Представления' (Views), where the formula 'fx Обозначение стандартного изделия' (fx Standard Product Designation) is selected.

The right pane shows the configuration for this formula:

- Имя:** Обозначение стандартного изделия
- Описание:** [Создать...](#)
- Коды:** (expanded)
- Формула:**

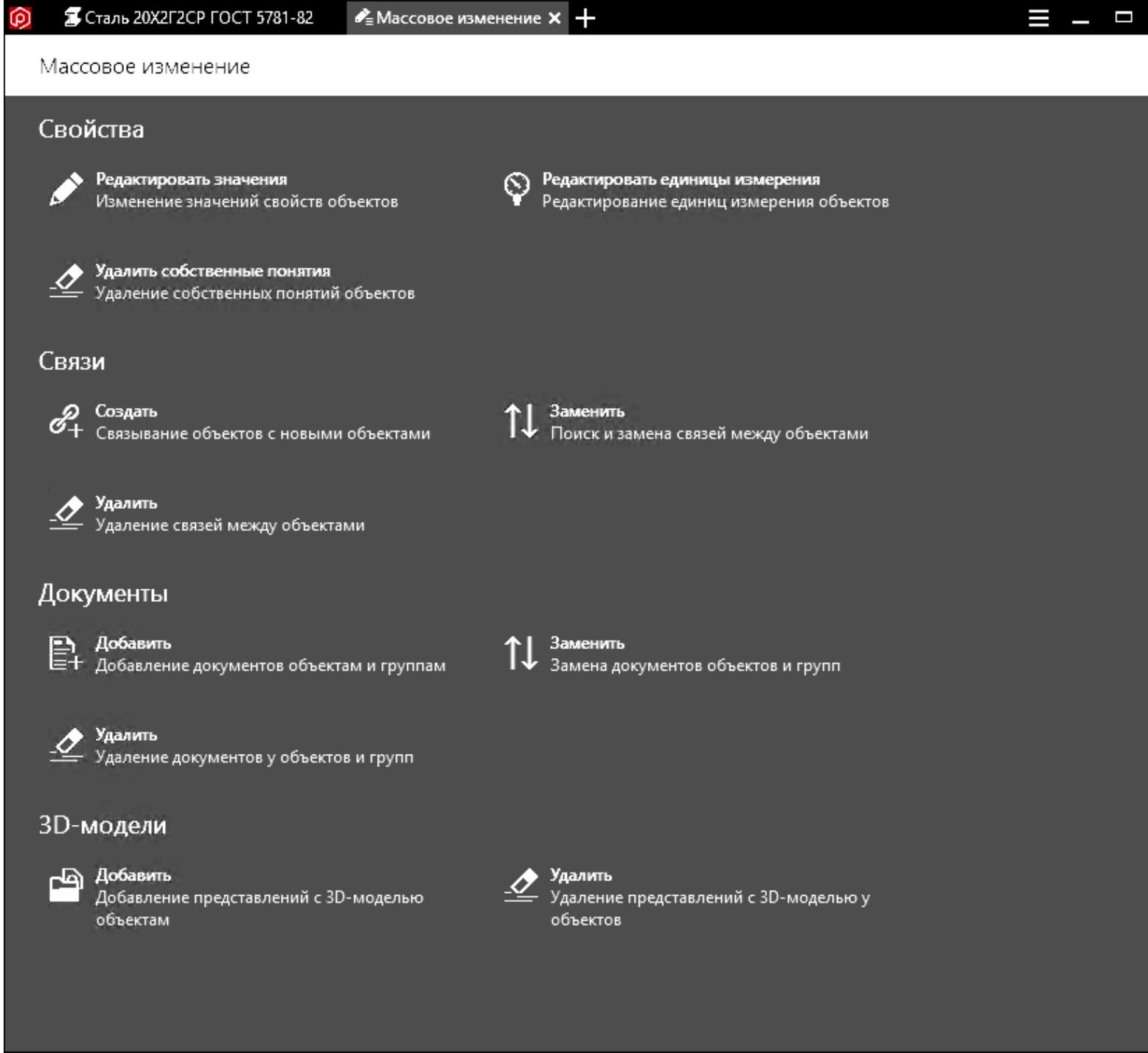
```
GetValue(this, [Вид изделия], '') +  
GetValue(this, [Типоразмер], '') +  
GetValue(this, [Обозначение станд
```
- Параметры формулы:**

| Параметр | Вычисление |
|-----------------------|-------------------|
| Вид изделия | '@product_class' |
| Типоразмер | '@dimension_type' |
| Обозначение стандарта | '@DocDesignation' |

At the bottom, there is a note: '* Изменения в свойствах объекта отобразятся после вычисления. Операция длительная.' (Changes in object properties will be displayed after calculation. Operation is long.) and a 'Вычислить для ВС' (Calculate for ALL) button.

Массовые действия

Изменение значения свойств, связей, документов и 3D-моделей одновременно у нескольких объектов



Кодирование

Создание
уникальных кодов
справочных объектов

The screenshot shows the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' application. The main window is titled 'fx Формулы' and contains a navigation pane on the left with 'Стандартные изделия' and 'fx Код изделия'. The main area shows the configuration for the 'Код изделия' formula. The 'Имя' field is 'Код изделия', and the 'Описание' is 'Создать...'. The 'Формула' field contains '[Код Изделие:Код ОКП]'. A dialog box titled 'Взятие уникального номера элемента' is open, showing options for 'Серия номера' (В пределах хранилища, В пределах справочника, В пределах каталога, В пределах группы) and 'Тип значения' (Числовой, Строковый). The 'Строковый' option is selected. Below the dialog, the 'Префикс' is 'RU', 'Кол-во символов' is '10', and 'Суффикс' is empty. The resulting formula 'RU%№%' is displayed. At the bottom, there is a 'Вычислить для всех объектов' button and a note: '* Изменения в свойствах объекта отобразятся после вычисления. Операция длительная.'

ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников

Справочники Понятия Свойства fx Формулы Типы связей Единицы измерения Пользователи Роли

fx Формулы x

Создать группу fx Создать формулу Удалить

Стандартные изделия
fx Код изделия

Имя: Код изделия

Описание: [Создать...](#)

Коды Показывать использование

Формула
[Код Изделие:Код ОКП]

Взятие уникального номера элемента

Серия номера

- В пределах хранилища
- В пределах справочника
- В пределах каталога
- В пределах группы

Тип значения

- Числовой
- Строковый

Префикс Кол-во символов Суффикс

RU 10

RU%№%

Вставить Отменить

* Изменения в свойствах объекта отобразятся после вычисления. Операция длительная.

Вычислить для всех объектов

Импорт данных

ПОЛИНОМ:MDM Импорт данных

PolynomStore

ДЕМО-справочник.xls

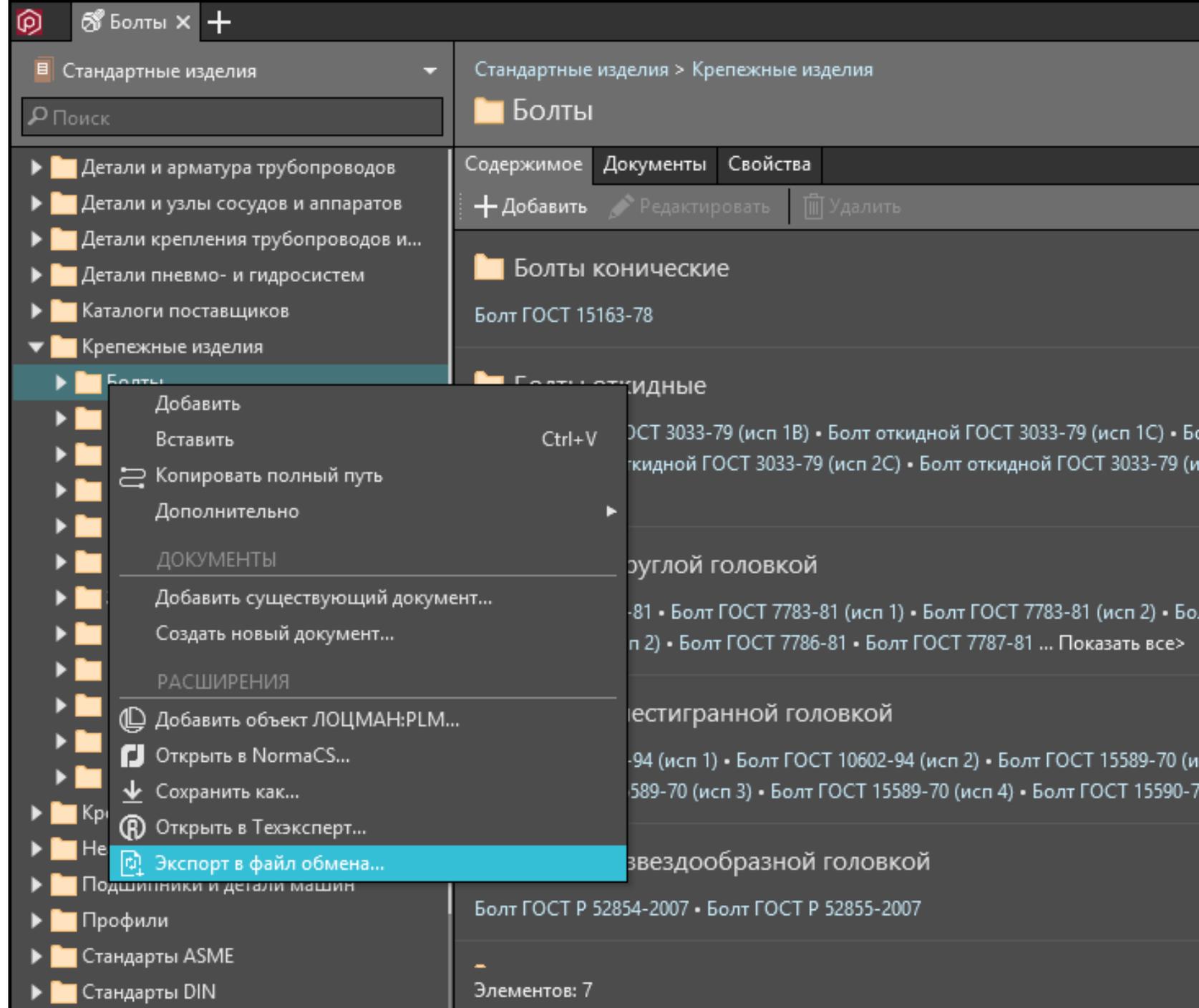
| Метаданные | Очистить поля | Прочее | Очистить поля |
|---------------------|--------------------|----------------|---------------|
| Понятия: | CONCEPTS | Документы: | DOCUMENTS |
| Свойства: | PROPERTIES | Файлы: | FILES |
| Свойства понятий: | CONCEPTSPROPERTIES | Представления: | VIEWPOINTS |
| Описания групп: | GROUPMETA | Формулы: | FORMULAS |
| Типы связей: | LINKSDEFINITIONS | | |
| Связанные свойства: | PROPERTYLINKS | | |

Данные

- Классификатор ОКП
- Конструктивные элементы
- Материалы
- Покрытия
- Производители и поставщики
- Разрешенные к применению
- Справочник ТМЦ
- Стандартные изделия

Импортировать

Экспорт данных



Справочники в поставке

Наполненные в поставке:

Стандартные изделия

Материалы и сортаменты

Справочник технолога

Стартовая страница x +

Все справочники

 Стандартные изделия
Конфигурация • Стандартные изделия

 Справочник технолога
Документы • Другие • Единицы учета • Каталоги поставщиков •
Материалы • Операции, переходы • Режимы обработки ...
Показать все>

 Производители и поставщики
Машиностроение и металлообработка

 Классификатор ЕСКД
Классификатор ЕСКД

 Электрорадиоизделия
EDA

 Материалы и Сортаменты
Документы • Виды покрытий • Материалы • Материалы из
Лоцман • Рецептуры • Сортаменты • Типоразмеры ... Показать
все>

Стандартные изделия

Справочник в комплекте

1 400 000*+ позиций:

Крепеж

Детали

Арматура

Профили

Подшипники

и др.

*данные без учета материалов, покрытий и групп прочностей

Материалы и сортаменты

Справочник в комплекте

16 600+ позиций:

Сплавы

Стали

Краски

Лаки

Пластмассы

Покрытия

Справочник технолога

Набор справочников в
комплекте

70 справочников:

Оборудование

Инструменты

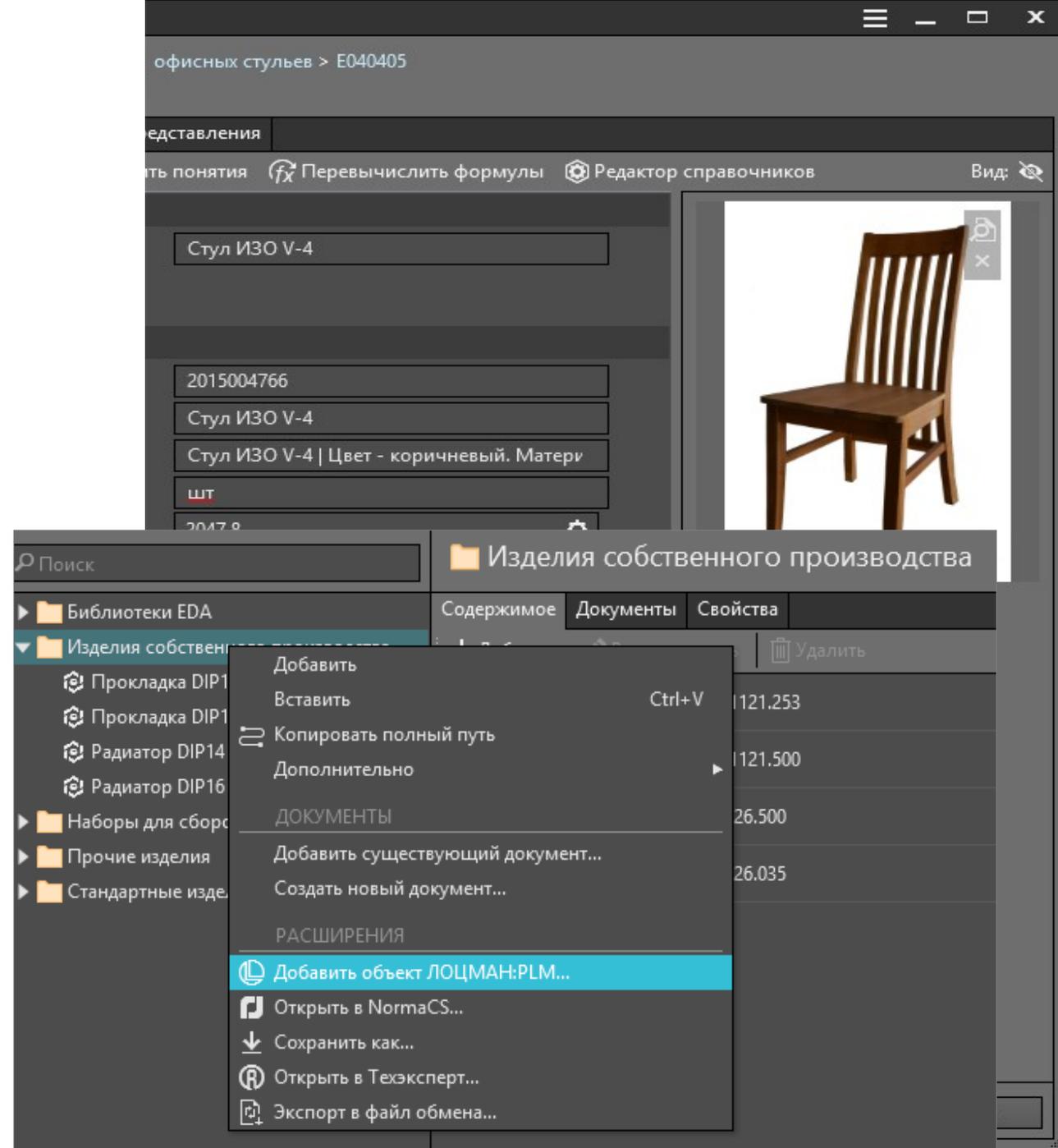
Операции

Переходы

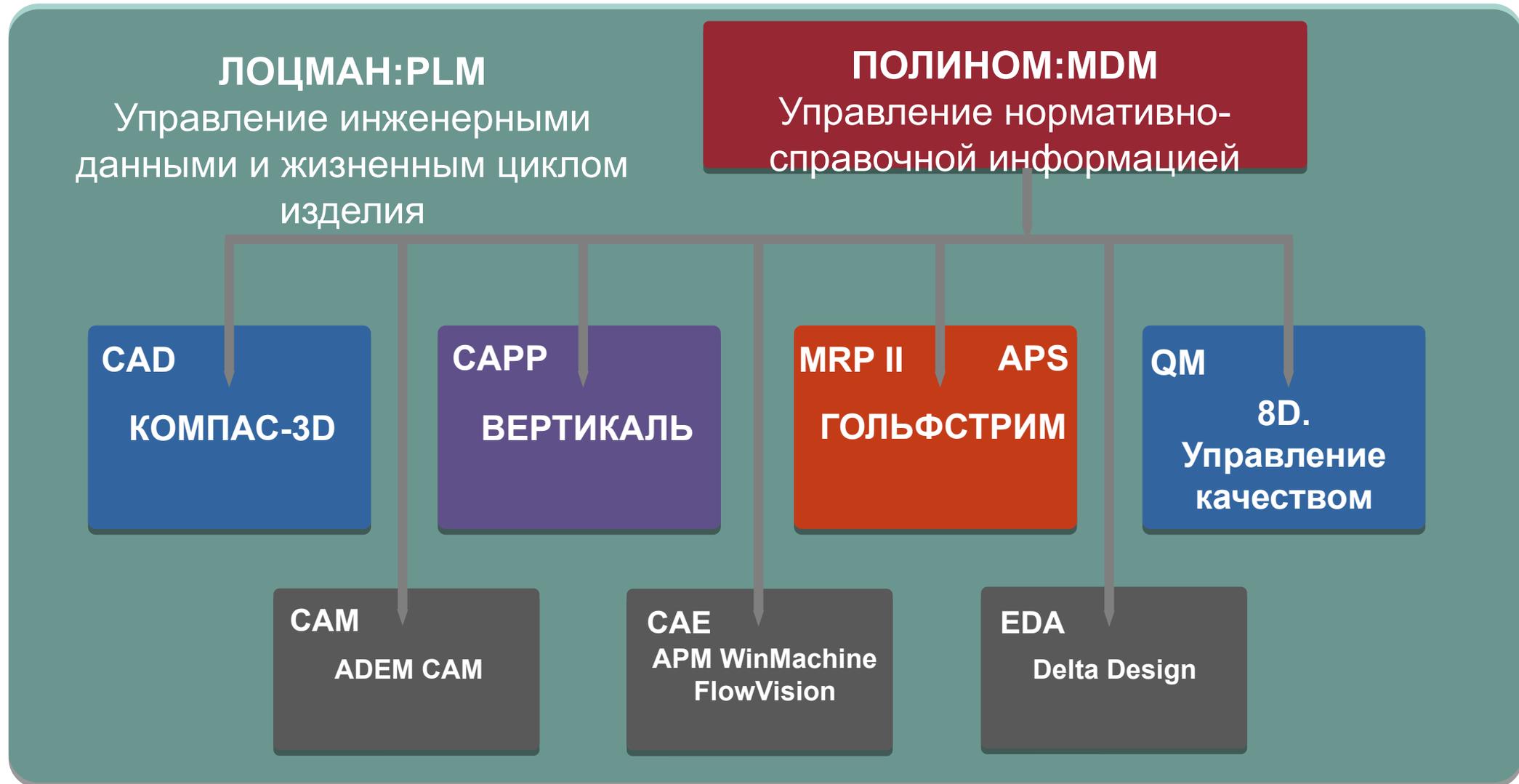
Профессии

Создание собственных справочников предприятия

Встроенные инструменты позволяют создавать собственные справочники для любой предметной области. Объекты новых справочников могут быть связаны с данными в поставке, ссылаться друг на друга.

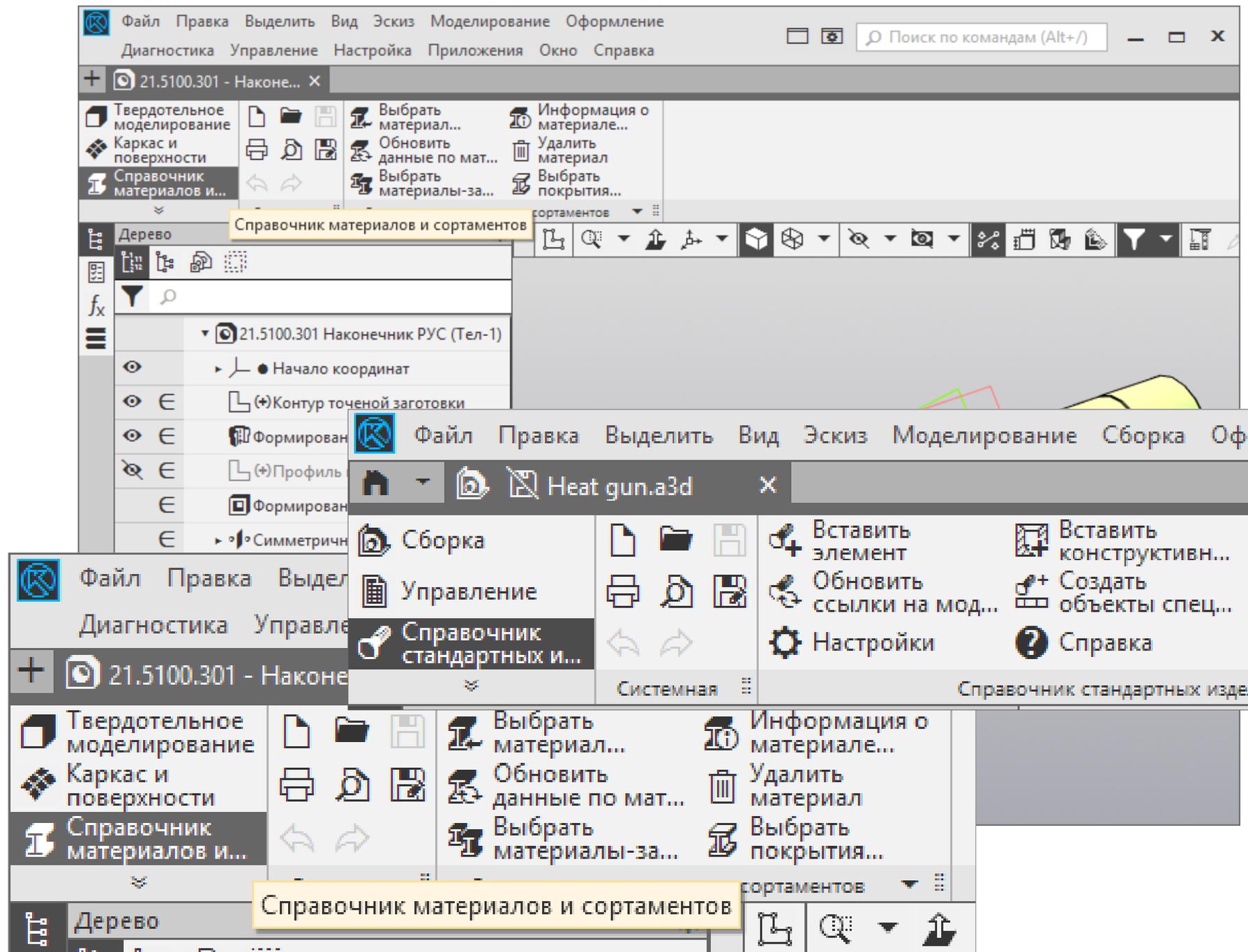


Использование НСИ в комплексе АСКОН



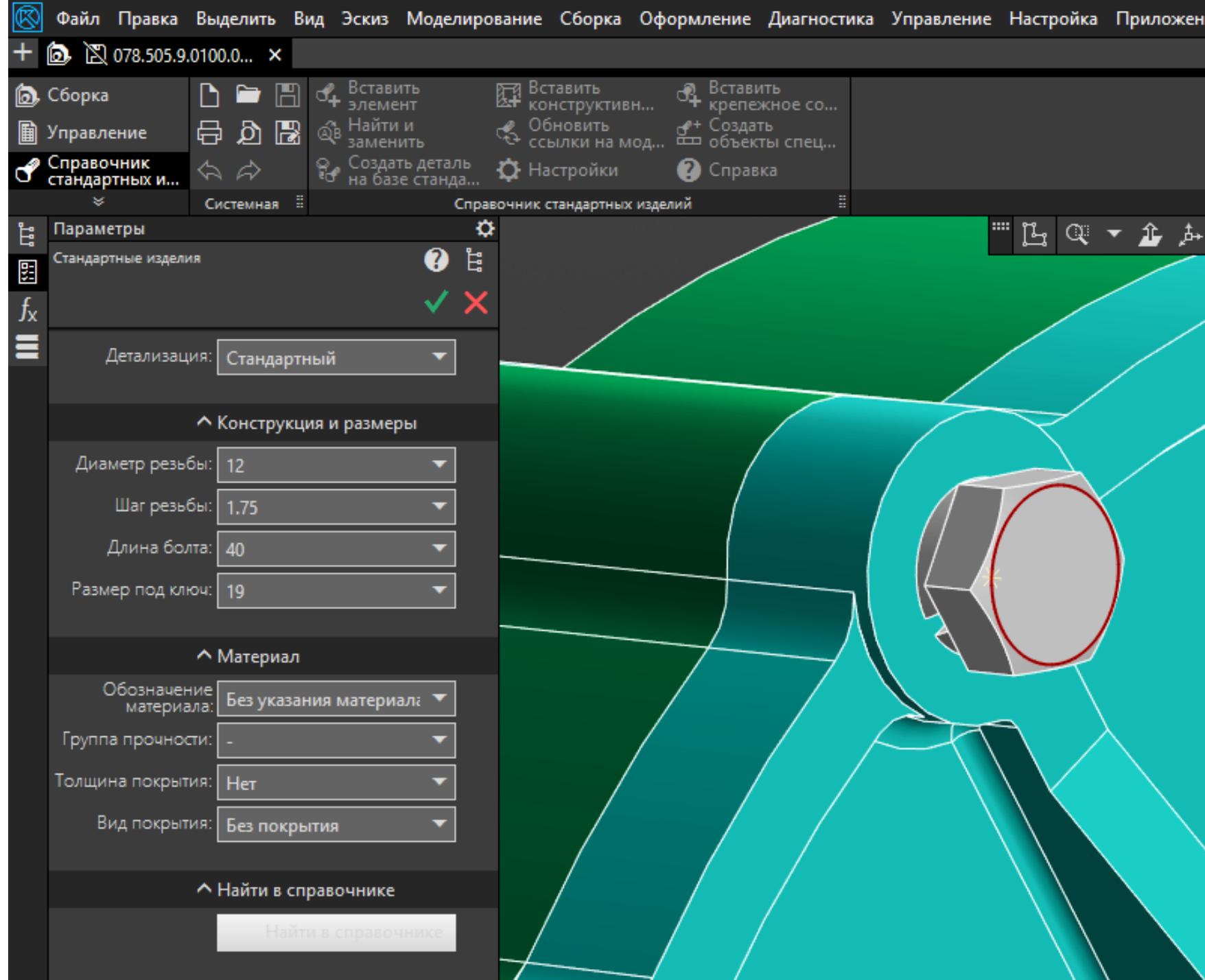
Работа с КОМПАС-3D

Панели команд
Справочника
материалов
и сортаментов,
справочника
Стандартные
изделия



Работа с КОМПАС-3D

Редактирование моделей СИ прямо в САD-системе



Работа с КОМПАС-3D

Загрузка стандартных изделий в справочник из Библиотеки компонентов при работе в Компас-3D

Стандартные изделия > Крепежные изделия > Болты > Болты конические

Болт ГОСТ 15163-78

Содержимое | Все размеры | Документы | Свойства

Весь размерный ряд находится в библиотеке компонентов. Вы можете подобрать подходящий объект указав его параметры.

Фильтры [Сбросить](#)

Конструкция и размеры

| | |
|-------------------------|-----|
| d, диаметр резьбы | 4 |
| Шаг резьбы | 0,7 |
| l, длина конусной части | 20 |

Материалы

| | |
|-----------------|--------------------|
| Наименование | Сталь 10 ГОСТ 1050 |
| Класс материала | 5.8 |

Покрытия [Без указания](#)

| | |
|------------------|--------|
| Толщина покрытия | 3 |
| Вид покрытия | Медное |

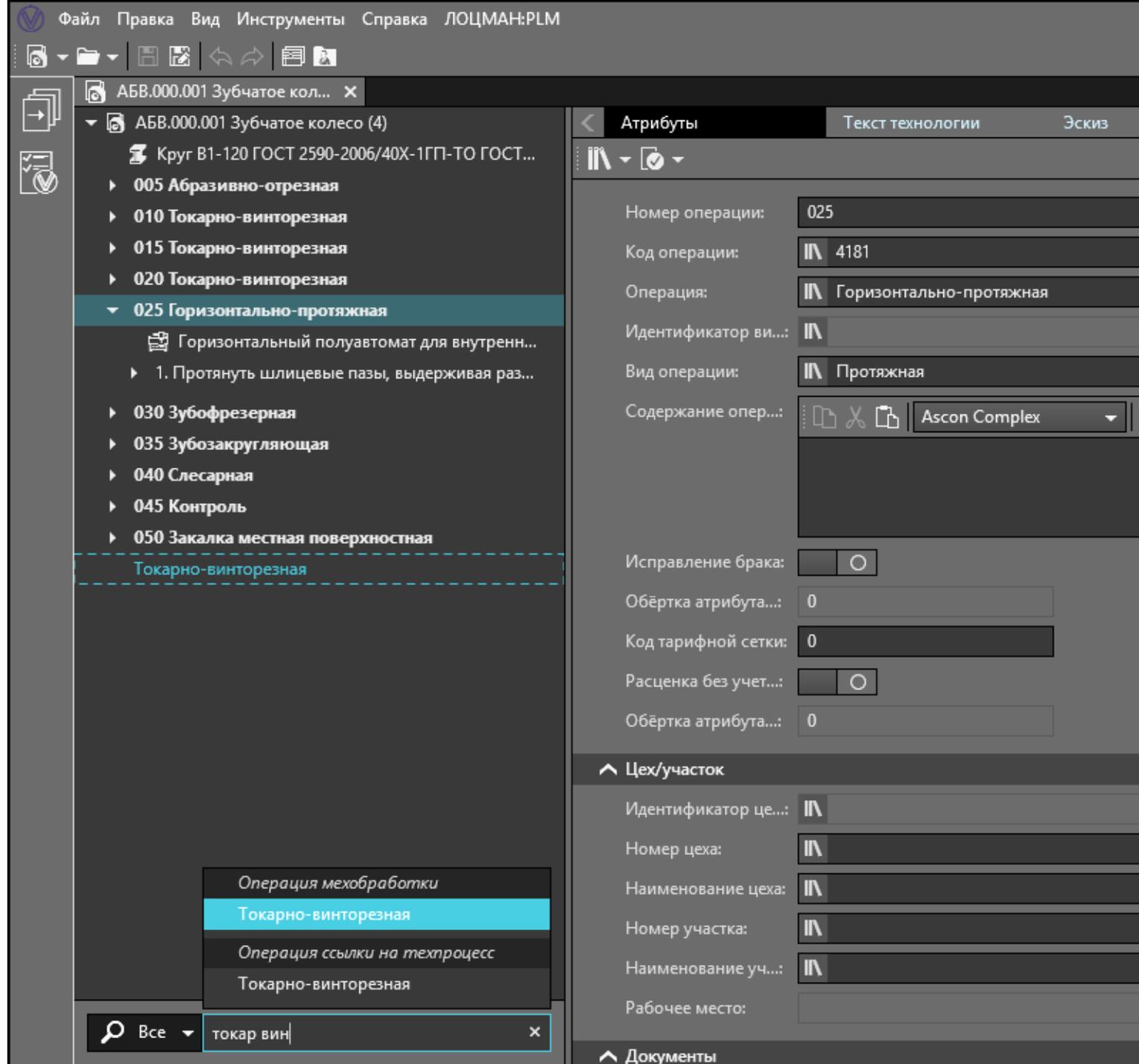
Болт М4-6gx20.58.10.083 ГОСТ 15163-78

По нажатию «Выбрать» объект будет автоматически добавлен в справочник

Выбрать Отменить

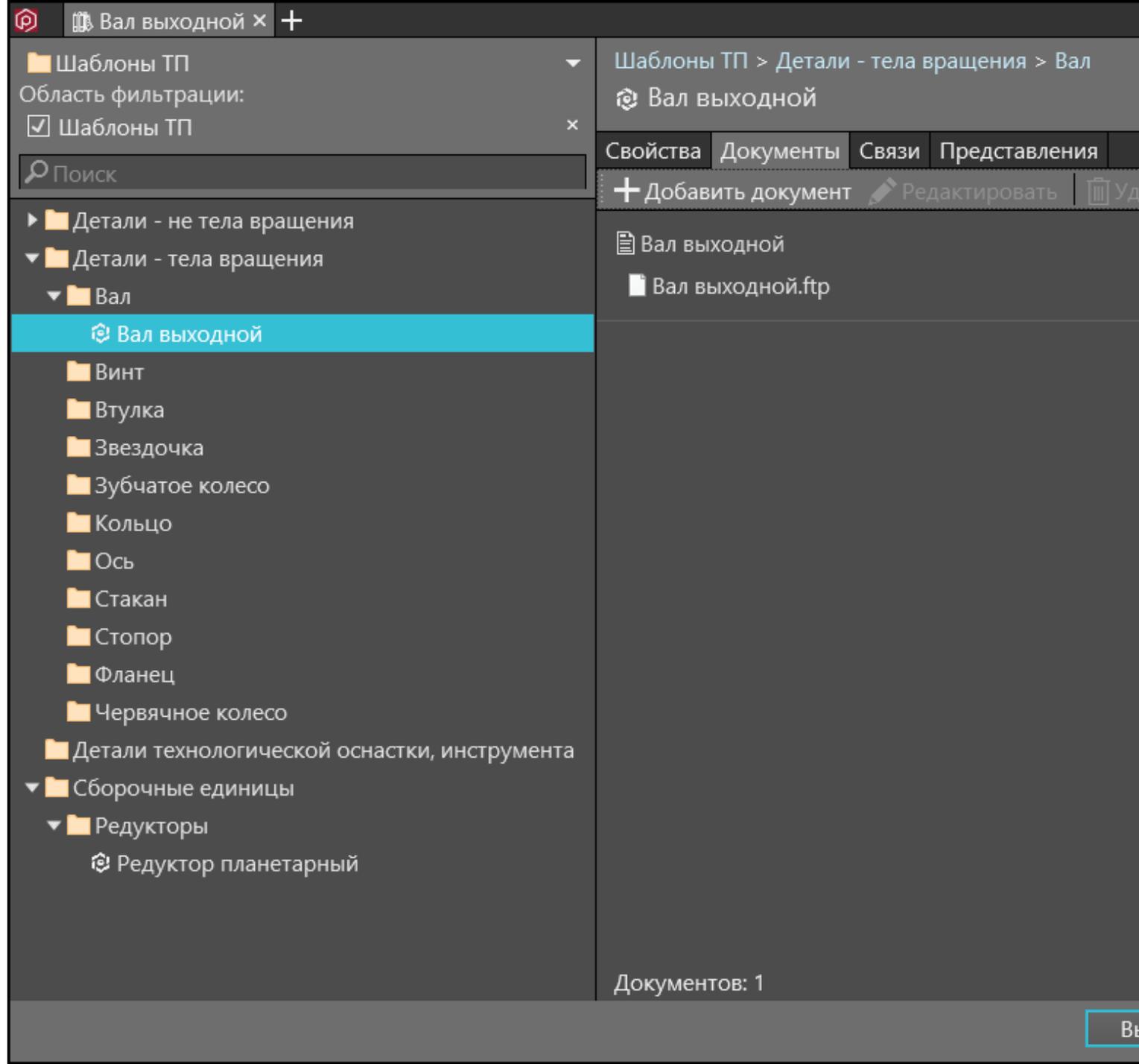
Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Ввод и редактирование
данных прямо в системе



Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Создание и
использование
фрагментов и шаблонов
техпроцесса



Документов: 1

Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Ведение
рецептур
изготовления
материалов

Таблица 1

Влияние рецептуры на физико-механические свойства нетканого полимерного нановолокнистого материала

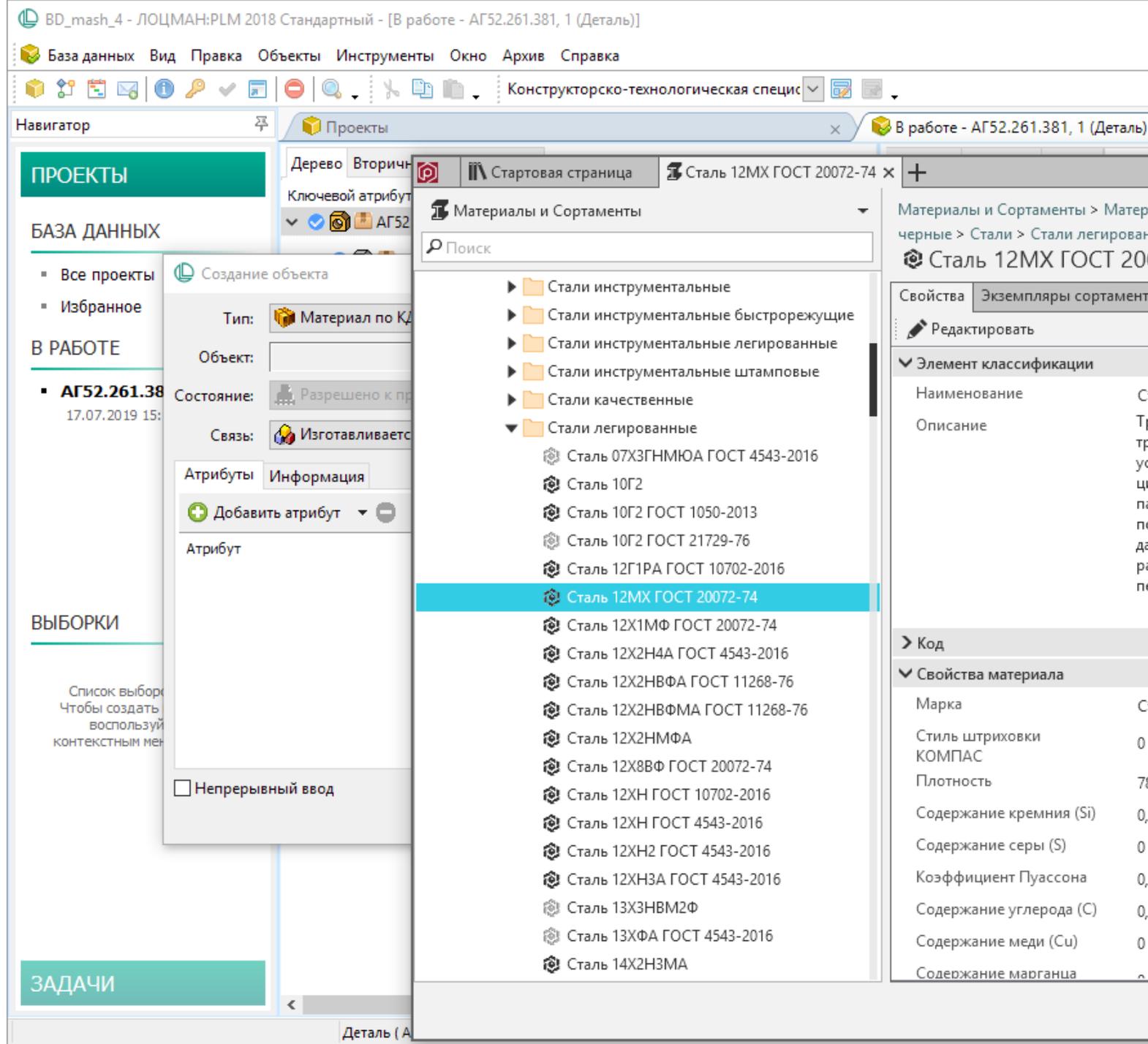
| Рецептура (табл. 1) | Разрывная длина, l , км | Относительное удлинение при разрыве волокнистых материалов, ϵ , % |
|-------------------------------------|---------------------------|--|
| 7 масс.% ПГБ + 1 г/л ТБАИ в | | |
| ХФМ/М | | |
| 7 масс.% η -TiO ₂ в | | |
| (прото | | |
| 7 масс.% | | |
| TiO ₂ (ан | | |
| (прото | | |
| 7 масс. | | |
| nSi (0,1 | | |
| 7 масс.% | | |
| nSi (0,5 | | |
| 7 масс.% | | |
| nSi (1,5 | | |

The screenshot shows a software interface with a dark theme. On the left, a list of recipes is visible, with one recipe highlighted in blue: "ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецепт...". A search bar is present above the list. On the right, a detailed view of the selected recipe is shown, including a breadcrumb trail "Рецептуры > Порошковые смеси" and a title "ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецепт...". Below the title are tabs for "Свойства", "Документы", "Связи", and "Представления". A "Редактировать" button is also visible. The main content area displays classification and recipe details in a table-like format.

| Элемент классификации | Наименование | ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецепт... 02265.000 |
|-----------------------|-------------------------|--|
| Применяемость | Применяемость | Разрешен к применению |
| Рецептура | Код рецептуры | 02265.00053.001 |
| | Масса готовой продукции | 25,125 кг |
| | Компоненты заданы в ... | Масса или объем |
| | Продукция | ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 |

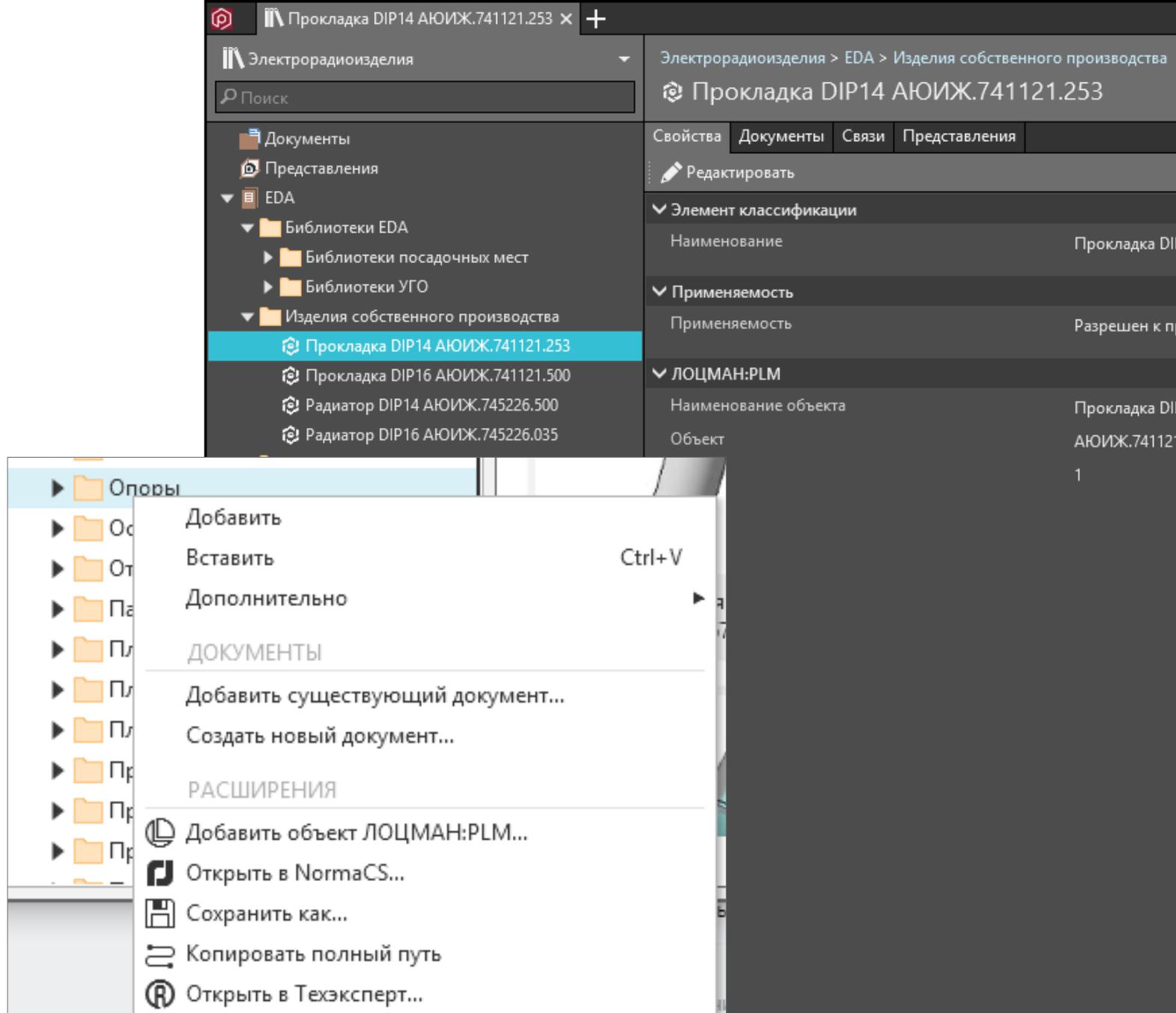
Работа с ЛОЦМАН:PLM

Работа с данными
ПОЛИНОМ:MDM прямо
из PLM-системы

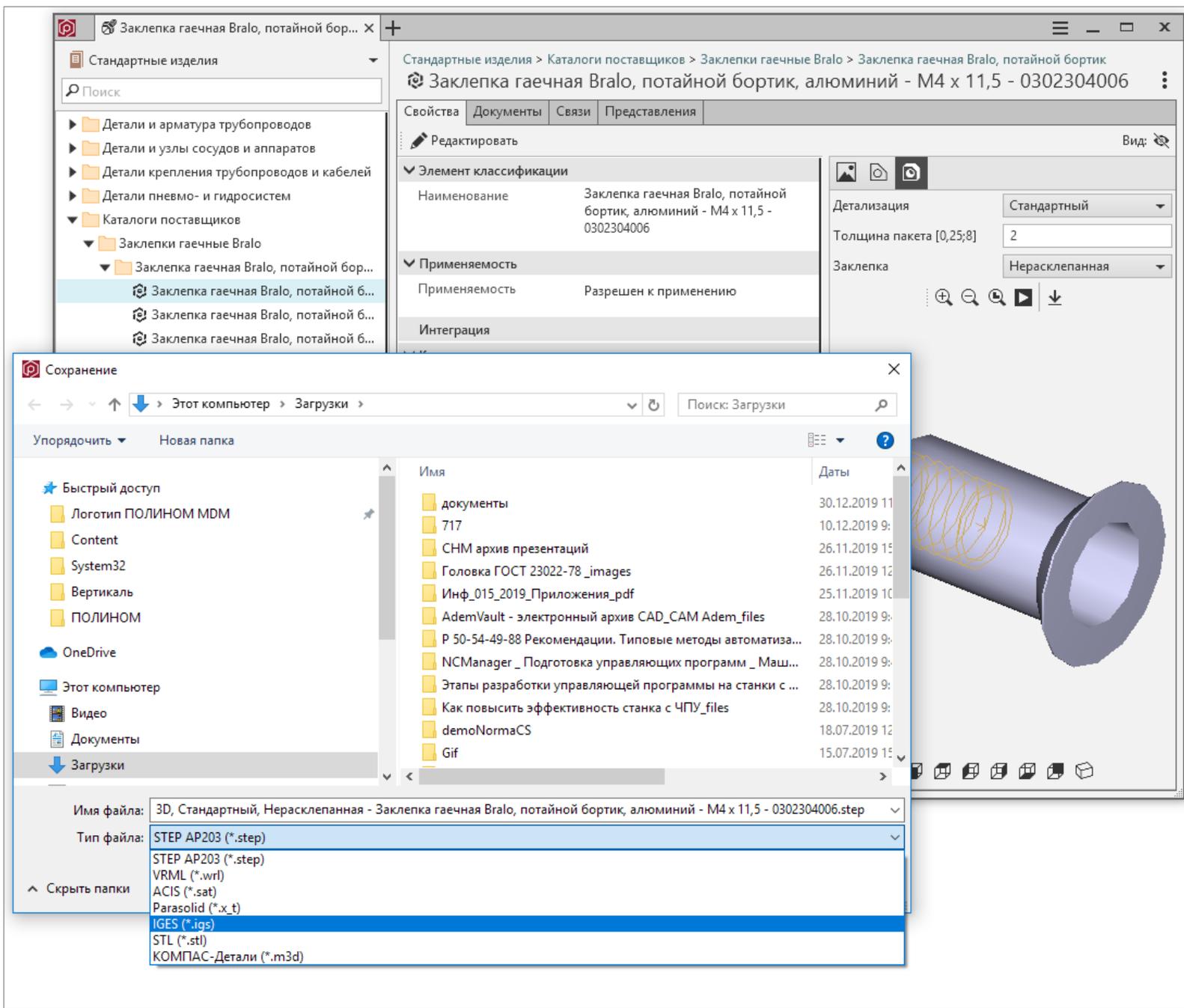


Работа с ЛОЦМАН:PLM

Вставка объекта
из ЛОЦМАН:PLM



Экспорт 3D модели стандартного изделия в сторонние форматы



Интеграция с NormaCS

Возможность открывать и работать со справочной документацией, связанной с объектами ПОЛИНОМ:MDM

The screenshot displays the NormaCS 4.x interface. The main window shows search results for 'Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ'. A table lists search results with columns for Index, Number, Date, and Approval status. A search filter is set to 'По наименованию' (By name).

| Индекс | Номер | Дата | Утвержден | Наим |
|--------|------------------|------------|-----------------|---------|
| 100 | ОСТ 26-04-3-80 | | | Болты с |
| 95 | ОСТ 26-01-567-72 | | | Изделия |
| 84 | СТ СЭВ 4727-84 | 04.03.1970 | Комитет стан... | Болты с |
| 84 | ГОСТ 7805-70 | 04.03.1970 | Комитет стан... | Болты с |
| 30 | ГОСТ 3033-45 | | Госстандарт ... | Болты о |
| 30 | ГОСТ 3033-55 | | Госстандарт ... | Болты о |

The detailed view on the right shows the classification and properties of the selected bolt:

- Стандартные изделия**: болт м12
- Элемент классификации**: Наименование: Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ 7805-70
- Применяемость**: Применяемость: Разрешен к применению
- Интеграция**: Код: Болт ГОСТ 7805-70 (исп 1) Конструкция и размеры
- Материал**: Обозначение материала: Сталь 35 ГОСТ 1050-2013; Указатель: 0^Material:V3F2EB04BB2144F6; Группа прочности: 8.8
- Покрытие**: (empty)

At the bottom, a status bar shows 'Для получения помощи нажмите F1' and page navigation '1 500 500'.

Интеграция с Техэксперт

Возможность открыть
нормативный документ
справочного объекта
в системе Техэксперт

Главная страница - ИС «Техэксперт: 6 поколение»

Меню

Задать вопрос
Служба поддержки пользователей

Портал обсуждения проектов
нормативно-технических документов

Продукт «Кодекс» разных

Служба поддержки пользователей

Кодексы

ТЕХЭКСПЕРТ

введите фразу для поиска

Информационные системы Новости Новые документы

НОРМЫ, ПРАВИЛА, СТАНДАРТЫ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационный канал "Техэксперт": "Реформа технического регулирования"

Техэксперт: Нефтегазовый комплекс

Стройтехнолог

Техэксперт: Электроэнергетика

Стройэксперт: Профессия

Техэксперт: Теплоэнергетика

Показать все

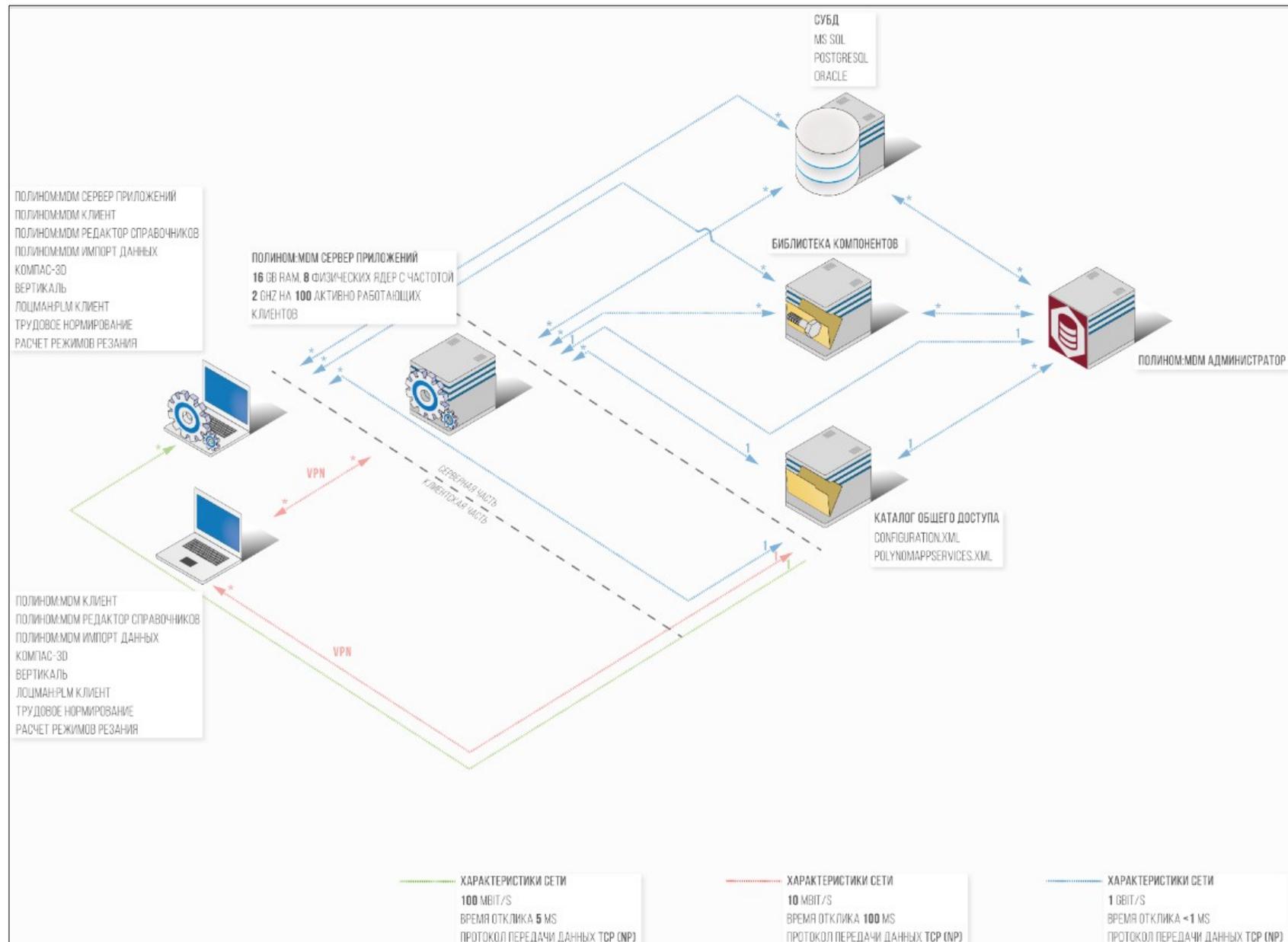
Новости федерального законодательства

Новости технического регулирования

Новости нефтегазового комплекса

Включить двухоконный режим

Устойчивая работа в медленных распределенных сетях



Поддержка СУБД ORACLE, MS SQL, PostgreSQL



Опыт использования ПОЛИНОМ:MDM на предприятиях

АО «НПП «РАДИОСВЯЗЬ»

Отечественный лидер по разработке и выпуску наземных средств связи.

Создание цифрового производства с помощью решений АСКОН

ЗАДАЧА ПРОЕКТА

Сокращение срока выпуска изделий.

РЕЗУЛЬТАТЫ

- Единое цифровое пространство предприятия на базе решений конструкторско-технологической подготовки компании АСКОН.
- Планирование и мониторинг производства, качества продукции, складской логистики и обеспечения послепродажного обслуживания на базе ПО собственной разработки и 1С.
- Актуальная информация об изделии (его версиях, конфигурациях) и о процессах для всех участников производственных процессов.
- Комплексная автоматизация всех подразделений предприятия взамен разрозненной автоматизации рабочих мест и этапов.
- Срок выпуска изделий сокращен на ~50 %.

РИНАТ ГАЛЕЕВ,
генеральный директор
НПП «Радиосвязь»:

«Цифровое производство — это возможность в любой момент времени на всех этапах жизненного цикла получить актуальные данные об изделии и процессах работы над ним, о планируемых и фактических ресурсах».



КОМПАС-3D,
ЛОЦМАН:PLM,
ВЕРТИКАЛЬ,
ПОЛИНОМ:MDM,
АРМ FEM



Автоматизированная система конструкторско-технологической подготовки производства на импортнезависимой СУБД PostgreSQL

ЗАДАЧА ПРОЕКТА

Перевод автоматизированной системы конструкторско-технологической подготовки производства (КТПП) на СУБД PostgreSQL.

РЕЗУЛЬТАТЫ

В 2020 году на ФГУП «ПО «МАЯК» в рамках реализации программы импортозамещения госкорпорации «Росатом» реализован проект по переводу автоматизированной системы КТПП на новую версию PLM-решения АСКОН 2018.2 и СУБД PostgreSQL. Нагрузочные испытания показали наилучшие показатели работы PLM-комплекса в СУБД PostgreSQL, по сравнению с СУБД MS SQL, а именно:

- время выполнения методов сервера приложений ЛОЦМАН:PLM,
- время выполнения операций в клиентском приложении системы ПОЛИНОМ:MDM,
- создание электронной структуры изделий.

Также в ходе проекта была обеспечена работоспособность ключевых проектных решений, от которых напрямую зависит качество передаваемых в MES-систему конструкторско-технологических данных.

ВИТАЛИЙ СИНЯКОВ,
начальник ИТ-службы
ФГУП «ПО «Маяк»:

«С 2018 года основным источником данных о составе изделия для MES-системы предприятия является автоматизированная система, разработанная на базе PLM-решения АСКОН. Тесное сотрудничество с региональным центром АСКОН-Урал и реализация уникальных задач в области КТПП позволяют нашему предприятию успешно внедрять производственную систему, получать актуальные данные для долгосрочного и сменно-суточного планирования, расчета потребности в материалах и покупных изделиях, выполнять оценку трудоемкости изготовления изделий. Мы планируем продолжать сотрудничество с АСКОН-Урал в направлении развития, совершенствования и тиражирования решений для КТПП в подразделениях ФГУП «ПО «Маяк».



КОМПАС-3D,
ЛОЦМАН:PLM,
ВЕРТИКАЛЬ,
ПОЛИНОМ:MDM,
АРМ FEM

ФГУП «ПО «МАЯК»

Первый промышленный объект отечественной атомной отрасли. Обеспечивает безопасность государства, выполняя государственный оборонный заказ по производству компонентов ядерного оружия, и играет серьезную роль в ядерно-энергетическом комплексе России, реализуя современные экологически приемлемые технологии производства.

Цифровая фабрика: как Концерн «Океанприбор» Комплекс решений АСКОН внедрял

ЗАДАЧИ ПРОЕКТА

- Создание единой PDM-системы концерна.
- Автоматизированное управление производством.
- Перевод конструкторов на единую CAD-платформу.

РЕЗУЛЬТАТЫ

- Единое цифровое пространство предприятия на базе решений конструкторско-технологической Миграция данных из комплекса ИНТЕРМЕХ в комплекс АСКОН. В том числе импорт более 14,5 тысячи спецификаций из PDM-системы Search в ЛОЦМАН:PLM.
- Создание единого инженерного контура для дочерних обществ концерна (восьми предприятий в пяти городах).
- Внедрение производственной системы и адаптация ее для опытного производства.

ЭДУАРД ЛАЗАРЕВ,
заместитель начальника НИО
ИТ Концерна «Океанприбор»:

«Еще год назад на дочерних предприятиях была целая палитра разнообразного ПО: где-то AutoCAD, где-то SolidWorks. Мы закупили дополнительные лицензии, чтобы унифицировать список используемого ПО, потому как поддерживать ПО от разных разработчиков неудобно, да и зачем, если ПО Комплекса АСКОН решает все необходимые задачи.

Сегодня ЛОЦМАН:PLM — основа нашей производственной системы. Общее количество пользователей — порядка 800 человек, активно работают 300 человек».

КОМПАС-3D,
ЛОЦМАН:PLM,
ВЕРТИКАЛЬ,
ПОЛИНОМ:MDM,
АРМ FEM



Больше информации - в наших офисах

<https://ascon.ru/offices/>

The screenshot displays the website for ASCON, a Russian engineering software company. The header includes the ASCON logo, the text 'Российское инженерное ПО для проектирования, производства и бизнеса', a phone number '8-800-700-00-78' (free in Russia), and search and user icons. The main navigation bar contains links for 'ПРОДУКТЫ', 'РЕШЕНИЯ', 'УСЛУГИ', 'ПРОЕКТЫ', and 'НОВОСТИ И МЕРОПРИЯТИЯ'. The page title is 'ОФИСЫ АСКОН'. Below the title is a navigation bar with 'ЦЕНТРАЛЬНЫЕ СЛУЖБЫ', 'ОФИСЫ АСКОН', 'ПАРТНЕРЫ АСКОН', and 'ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЫ'. The main content area features a map of Russia with several office locations marked by numbered pins. The map interface includes a search bar with 'Адрес или объект' and 'Найти' buttons, a 'Страна: Россия' dropdown, and a 'Слои' menu. The map shows office locations in various parts of Russia, with numbers indicating the count of offices in each region: 2 in the northwest, 1 in the north, 2 in the northeast, 9 in the west, 7 in the central-west, 3 in the central, and 2 in the east. Other geographical labels include 'Северный Ледовитый океан', 'Гренландия', 'Швеция', 'Испания', 'Атлантический океан', 'Канада', 'США', 'Монголия', 'Узбекистан', 'Казахстан', and 'Россия'.



Остались вопросы?
Мы всегда рады помочь!

marketing@ascon.ru

8-800-700-00-78

ascon.ru

 **аскон**