

Нормирование материалов 22

Докладчик

Название мероприятия

Нормирование материалов 22



© 2014-2021 АСКОН-Бизнес-решения.
Российская Федерация.
Программа защищена российским
и зарубежным законодательством.

Нормирование материалов

Нормирование материалов

Вал 123.456.00-1

Атрибуты

| | |
|-------------|--------------|
| Наимен...: | Вал |
| Обознач...: | 123.456.00-1 |

Материал

В1-II-МД-50 ГОСТ 2590-2006
● Круг 40-2ГП-М1-ТВ2-ТО ГОСТ 1050-2013

Варианты расчётов

✓ **Вариант расчёта**

→ ● Круг В1-II-МД-50 ГОСТ 2590-2006
40-2ГП-М1-ТВ2-ТО ГОСТ 1050-2013

Расчет в зависимости от диаметра и длины за...
Расчёт из группы: Расчёты\1. Резка\Круг\

Параметры расчёта

Из справочника

| | |
|-------------------------------|--------|
| Вид заготовки (BilletType) | Прокат |
| Профиль заготовки (Billet...) | Круг |
| Плотность (PL) | 7850 |
| Диаметр (DZ) | 0,05 |

Пользовательские

| | |
|---------------------------|-----|
| Масса детали (MDET) | 0,5 |
| Количество деталей (KDET) | 20 |
| Длина заготовки (LZ) | 0,2 |

Табличные

| | |
|--------------------------|--------|
| Коэффициент отходов (KN) | 1,5530 |
|--------------------------|--------|

Результаты расчёта

Вычисляемые

| | |
|--------------------------|---------|
| Масса заготовки (MZAG) | 3,08269 |
| Норма расхода (NR) | 4,78741 |
| Коэффициент использов... | 0,10444 |

Текстовые

Нормирование вспомогательных материалов

The screenshot displays a software interface for material calculation. The main window is titled "АБВ 000.001" and shows a tree view on the left with the following structure:

- АБВ 000.001
 - 005 Газозатратная
 - 1. Затратить газ
 - Воздух
 - Кислород

Атрибуты | Расход газа | Текст технологии | Эскиз

Атрибуты

Наименование: АБВ 000.001

Обозначение:

Параметры расчёта

- Постоянные
 - Константа К (K)
 - Константа Z (Z)

Атрибуты | Расход газа | Текст технологии | Эскиз | Чертёж | 3D-модель

Атрибуты

Наименование: АБВ 000.001

Обозначение:

Материал

- Воздух

Варианты расчётов

- Вариант расчёта
 - Воздух
 - Test
 - Расчёт из группы: Расчёты(Test)

Параметры расчёта

- Постоянные
 - Константа К (K) 1,4
 - Константа Z (Z) 1
 - Константа R (R) 8314,5
 - Температура (T) 293,15
- Пользовательские
 - Поправочный коэффициент (C) 1
 - Диаметр сопла (D) 1,8
 - Давление (P) 8
- Табличные
 - Молекулярная масса (M) 28

Вычисляемые

- Площадь сечения сопла
- Абсолютное давление
- Результат (G)

Нормирование материалов 22

Ключевые возможности:

- Расчет массы заготовки, нормы расхода и других параметров нормирования
- Выполнение нескольких вариантов расчета
- Автоматический подбор значений табличных параметров
- Автоматический подбор подходящих для выбранного материала вариантов расчета
- Учет припусков на обработку и прочие нормативы технологических потерь
- Обширные возможности настройки системы для решения задач нормирования различных материалов



Расчеты в базовой поставке

Резка проката

Горячая ковка на молотах

и прессах

Горячая штамповка на

молотах

Редактор расчётов

Расчёты | Таблицы

Параметры

- 1. Резка
Расчётов: 10 | Параметров: 4 | Ограничений: 0
- 2. Ковка из проката
Расчётов: 11 | Параметров: 13 | Ограничений: 2
- 3. Ковка из слитков
Расчётов: 11 | Параметров: 9 | Ограничений: 0
- 4. Горячая штамповка
Расчётов: 7 | Параметров: 11 | Ограничений: 2

Расчет операции Высадка
Расчётов: 0 | Параметров: 31 | Ограничений: 2

- Расчет операции Гибка
Расчётов: 0 | Параметров: 27 | Ограничений: 2
- Расчет операции Осадка или штамповка в...
Расчётов: 0 | Параметров: 34 | Ограничений: 2
- Расчет операции Пережим или формовка
Расчётов: 0 | Параметров: 36 | Ограничений: 2
- Расчет операции Подкатка
Расчётов: 0 | Параметров: 36 | Ограничений: 2
- Расчет операции Протяжка
Расчётов: 0 | Параметров: 38 | Ограничений: 2
- Расчет операции Штамповка без заготовки...
Расчётов: 0 | Параметров: 39 | Ограничений: 2

Параметры

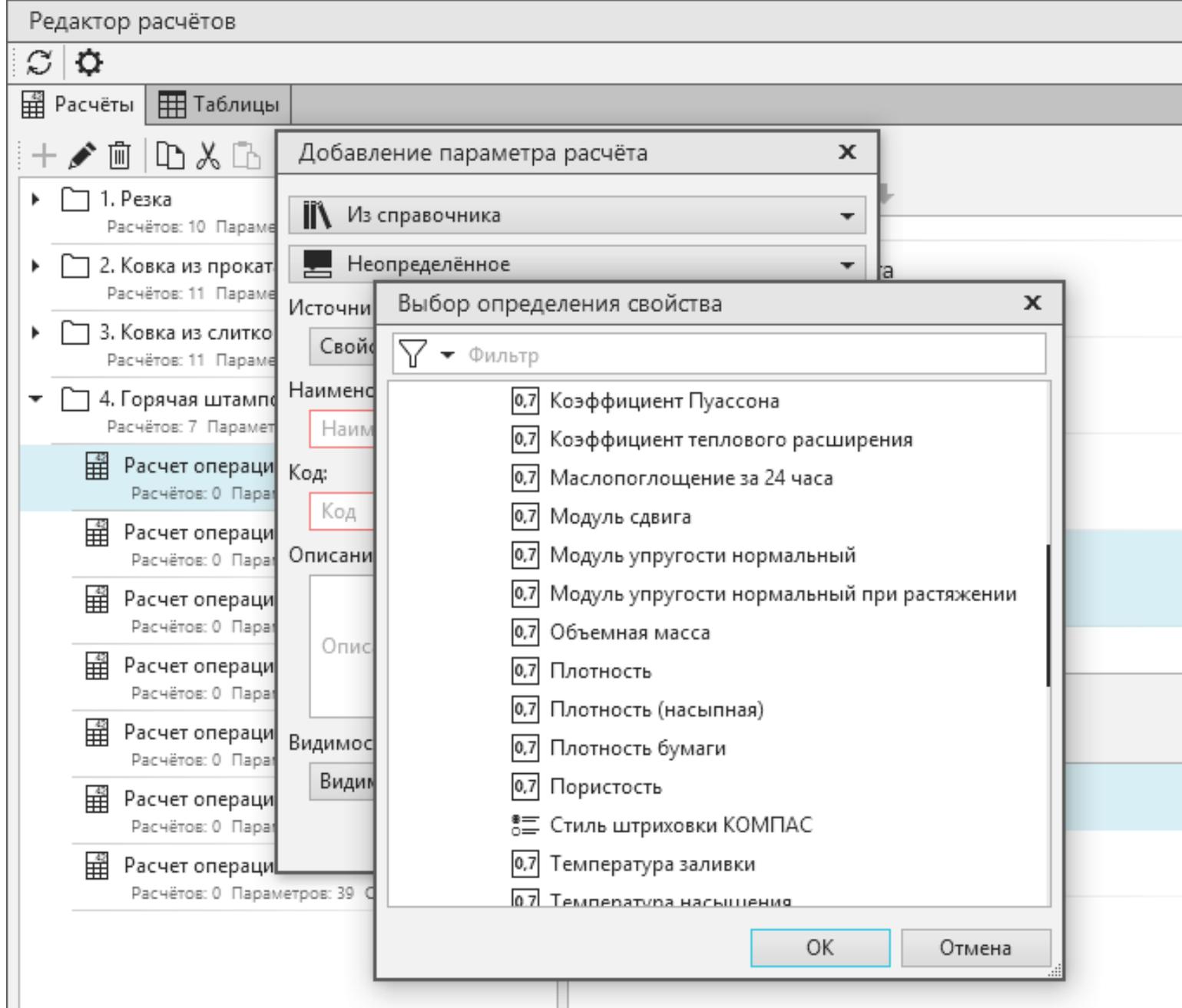
- PL Плотность**
Значение: Получается из справочника
- DZ Диаметр**
Значение: Получается из справочника
- HZ Сторона квадрата**
Значение: Получается из справочника
- MDET Масса детали**
Значение по умолчанию: 0 кг
- MPOK Масса поковки**
Значение по умолчанию: 0 кг

Ограничения

- Профиль заготовки**
Значение: Круг
- Профиль заготовки**
Значение: Квадрат

Настройка СИСТЕМЫ

Редактирование
алгоритмов расчета
Создание новых
расчетных алгоритмов
Настройка табличных
параметров
Выполнение настройки
единиц измерения

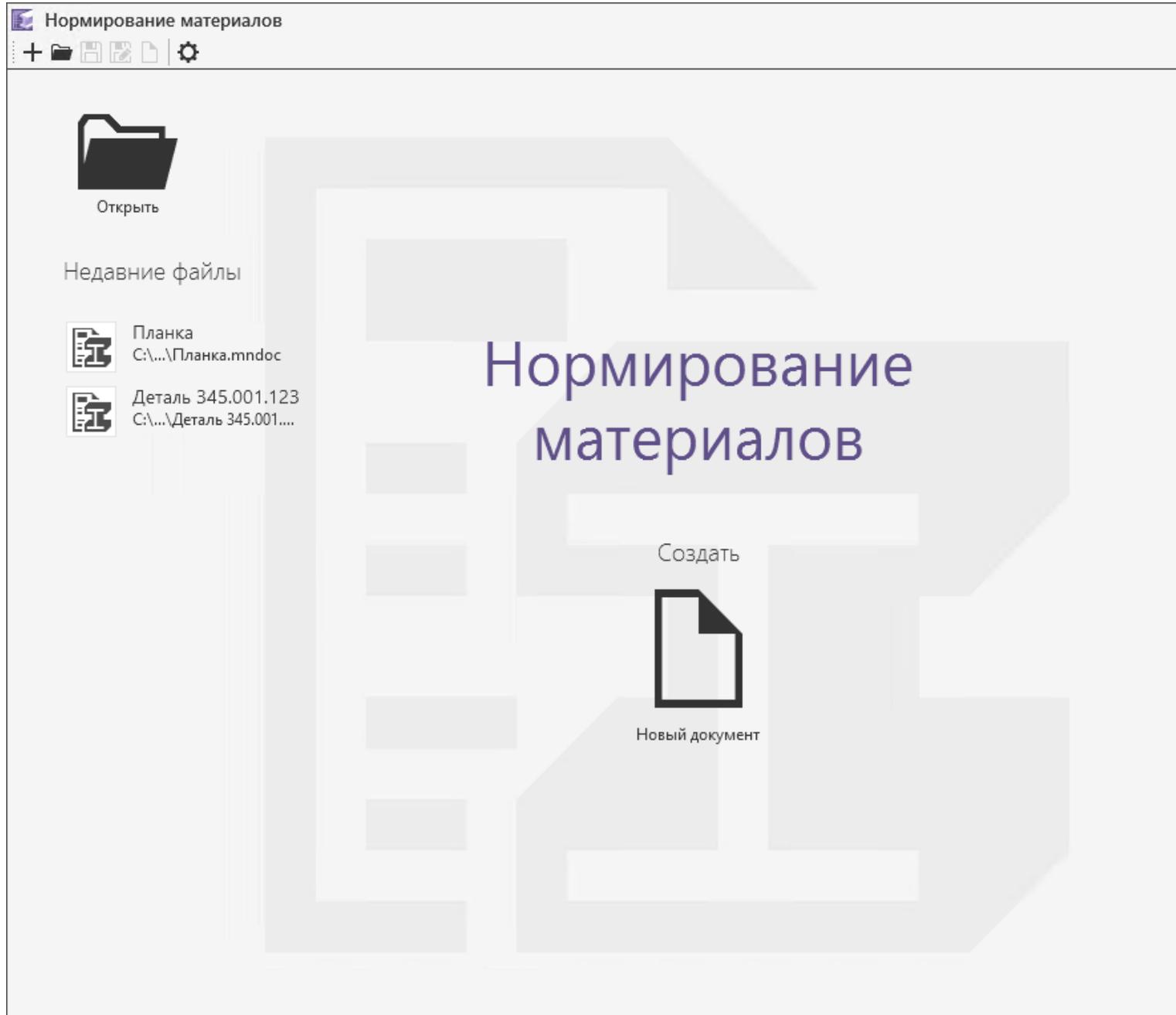


Новинки версии 22

Стартовое окно

Ссылки на недавние
документы

Ярлык для создания
нового документа



Новинки версии 22

Выбор материала

Позиционирование
на ранее выбранном
материале
в ПОЛИНОМ:MDM

The screenshot displays the ПОЛИНОМ:MDM software interface. The main window is titled "Нормирование материалов" and shows a calculation plan for "Планка 123.456-001". The "Атрибуты" (Attributes) section includes "Наимен..." (Name) set to "Планка" and "Обозна..." (Code) set to "123.456-001". The "Материал" (Material) section shows a selected material: "Круг В1-II-НД-15 ГОСТ 2590-2006/45-2ГП-М1-ТВ2-Т". The "Варианты расчётов" (Calculation variants) section has a plus icon and a checkmark icon. A "Выбор объекта" (Object selection) dialog box is open, showing a list of materials with "Круг В1-II-НД-15 ГОСТ 2590-2006/45-2ГП-М1-ТВ2-Т" selected. The "Параметры расчёта" (Calculation parameters) section is partially visible. On the right, a detailed view of the selected material is shown, including its properties and classification. The "Свойства" (Properties) section includes "Группа материала по виду" (Material group by type) and "Группа материала по сортаменту" (Material group by grade). The "Элемент классификации" (Classification element) section shows the material name and standard. The "Применяемость" (Applicability) section shows "Разрешен к применению" (Permitted for use). The "Код" (Code) section shows the code "09533133015". The "Свойства по ГОСТ 1050-2013" (Properties according to GOST 1050-2013) section includes "Раздел спецификации" (Specification section) as "Материалы", "Точность проката" (Rolling accuracy) as "B1", "Кривизна, плоскостность" (Curvature, flatness) as "II", "Мерность длины" (Length measurement) as "НД", "Группа качества поверхности" (Surface quality group) as "2ГП", and "Категория" (Category) as "Материалы".

Новинки версии 22

Доработаны расчеты для комплекта заготовок:

Резка/Круг:

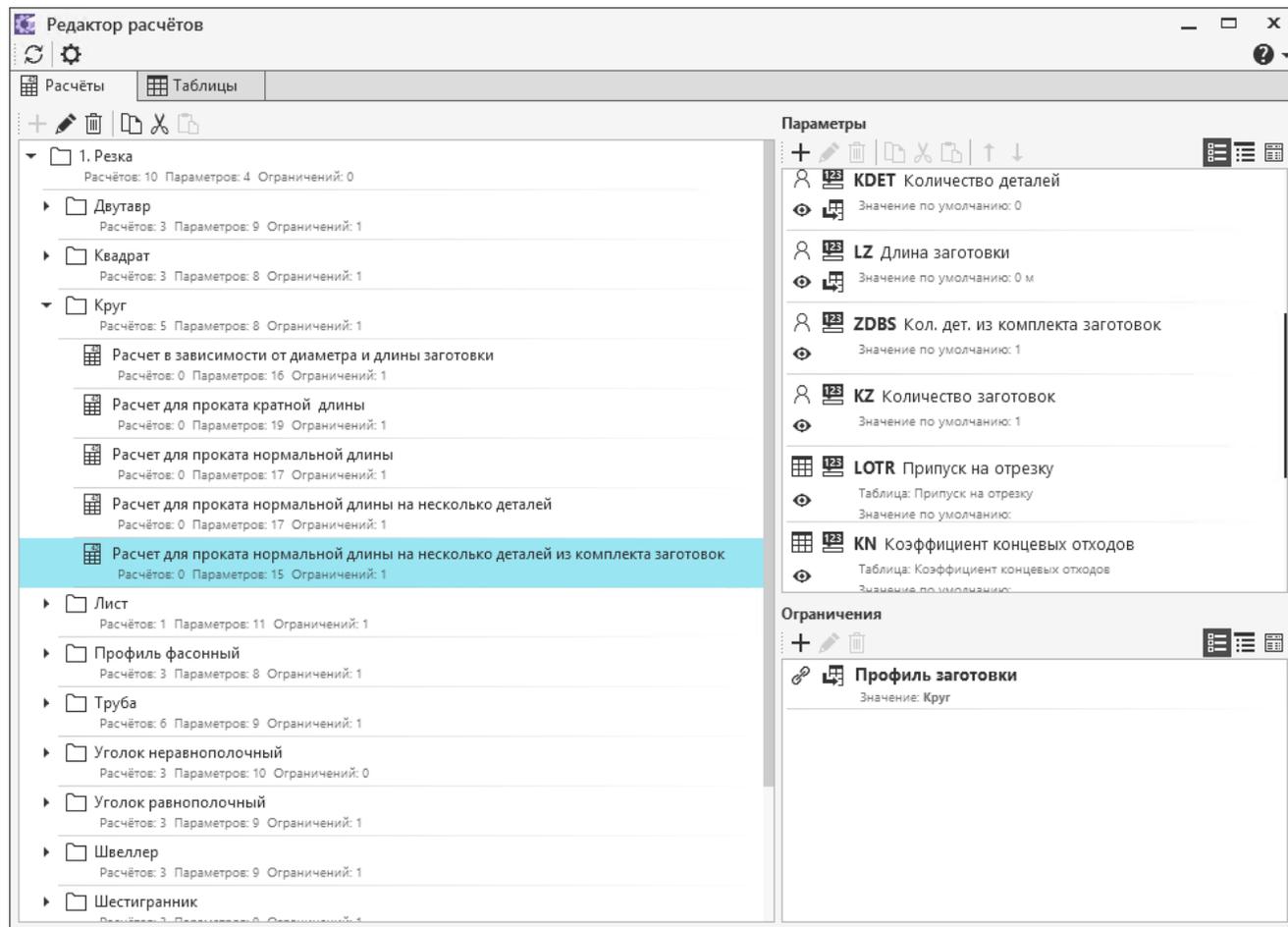
Расчет в зависимости от диаметра и длины заготовки;
Расчет для проката кратной длины;
Расчет для проката нормальной длины.

Резка/Лист:

Расчет для одной заготовки из листа
Добавлен новый расчет:

Резка/Круг:

Расчет для проката нормальной длины на несколько деталей из комплекта заготовок.

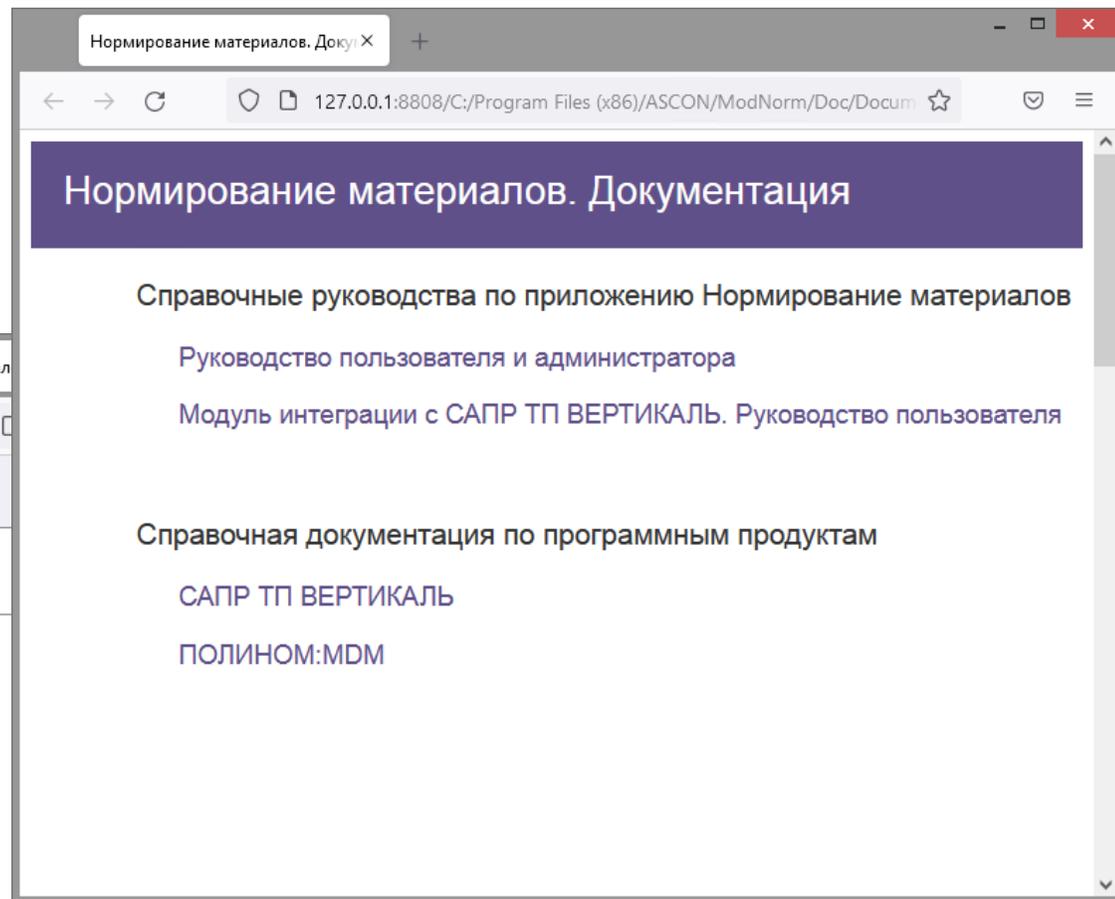
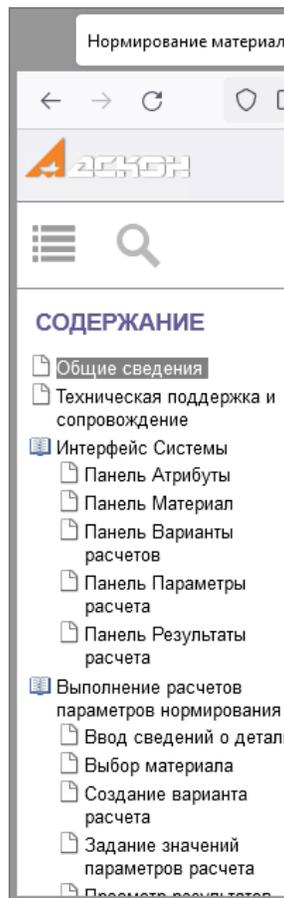


Новинки версии 22

Документация

Документация приложения
переведена в web-формат

Новый сводный файл
(перечень документации)



материалов получает данные о материалах из справочника Материалы и Сортаменты. Далее по тексту для обозначения справочника Материалы и Сортаменты системы ПОЛИНОМ:MDM будет использоваться термин «Справочник».

Расчет параметров нормирования может быть выполнен для нескольких вариантов, что позволяет выбрать из них наиболее оптимальный. Алгоритмы расчетов хранятся в базе данных приложения. Чтобы создать новый расчет можно использовать ранее созданный и сохраненный в файл.

[Литература, использованная при разработке алгоритмов расчета](#)

В состав системы Нормирование материалов входит Редактор расчетов,

Подробнее на

<https://ascon.ru/products/895/review/>

8-800-700-00-78

info@ascon.ru

ascon.ru

