

ПОЛИНОМ:MDM 22

Новые возможности

 ПОЛИНОМ:MDM 22

 АСКОН

© 2014-2022 АСКОН-Бизнес-решения,
Российская Федерация.
Программа защищена российским
и зарубежным законодательством.



ПОЛИНОМ:MDM 22

© 2014-2022 АСКОН-Бизнес-решения.

Массовое изменение объектов

Тип свойства «таблица»

Изделия с версиями 3D-моделей

Общие доработки

Массовое изменение объектов

Массовое изменение объектов

The screenshot shows a software interface with a tree view on the left, a main content area, and a context menu. The tree view is expanded to 'Стали качественные', and several items are selected. The context menu is open, showing options like 'Множественная классификация', 'Копировать', 'Вырезать', 'Добавить в накопитель', 'Копировать полный путь', 'Дополнительно', 'Массовые операции', 'Документы', 'Связи', 'Представления', and 'Расширения'. The 'Массовые операции' sub-menu is open, showing 'Массовое изменение', 'Настроить применяемость', and 'Шаблон настроек объекта спецификации'. The main content area displays the properties of the selected material, including 'Сталь 05кп ГОСТ 1050-2013' and its application: 'Применение: Прокладки, шайбы, вилки, трубы, а также детали, подвергаемые химико-термической обработке - втулки, проушины, тяги.'

Материалы и Сортаменты

Материалы и Сортаменты > Материалы > Металлы и сплавы > Металлы черные > Стали > Стали качественные

Сталь 05кп ГОСТ 1050-2013

Свойства Экземпляры сортамента Связи Документы Представления

Поиск Вид:

Металлы цветные

Металлы черные

Дробь чугунная и стальная

Металлокорд

Стали

Специальные стали и сплавы

Сплавы для отливок высокоуглеродистые

Стали арматурные

Стали высокой обработки

Стали двухслойные

Стали для котлов и сосудов высокого давления

Стали для отливок

Стали для сварных конструкций

Стали для строительных конструкций

Стали для судостроения

Стали и сплавы коррозионно-стойкие

Стали и сплавы коррозионно-стойкие

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали инструментальные

Стали качественные

Сталь 05кп ГОСТ 1050-2013

Сталь 08 ГОСТ 1050-2013

Сталь 08кп ГОСТ 1050-2013

Сталь 08кп ГОСТ 4041-2017

Сталь 08кп ГОСТ 9045-93

Сталь 08пс ГОСТ 1050-2013

ДЕЙСТВИЯ

Множественная классификация

Копировать Ctrl+C

Вырезать Ctrl+X

Добавить в накопитель Ctrl+T

Копировать полный путь

Дополнительно

Массовые операции

ДОКУМЕНТЫ

Добавить существующий документ...

Создать новый документ...

СВЯЗИ

Связать с...

ПРЕДСТАВЛЕНИЯ

Добавить существующее представление...

Создать новое представление...

РАСШИРЕНИЯ

Экспорт в файл обмена...

Сохранить как...

Массовое изменение

Настроить применяемость

Шаблон настроек объекта спецификации

Материалы

Сталь 05кп ГОСТ 1050-2013

Применение: Прокладки, шайбы, вилки, трубы, а также детали, подвергаемые химико-термической обработке - втулки, проушины, тяги.

Содержание углерода (C)

Содержание марганца (Mn)

Цвет

Цвет. Оптика.

Сталь 05кп

0

7850 кг/м3

0 - 0,03 %

0 - 0,04 %

200000000000 Па

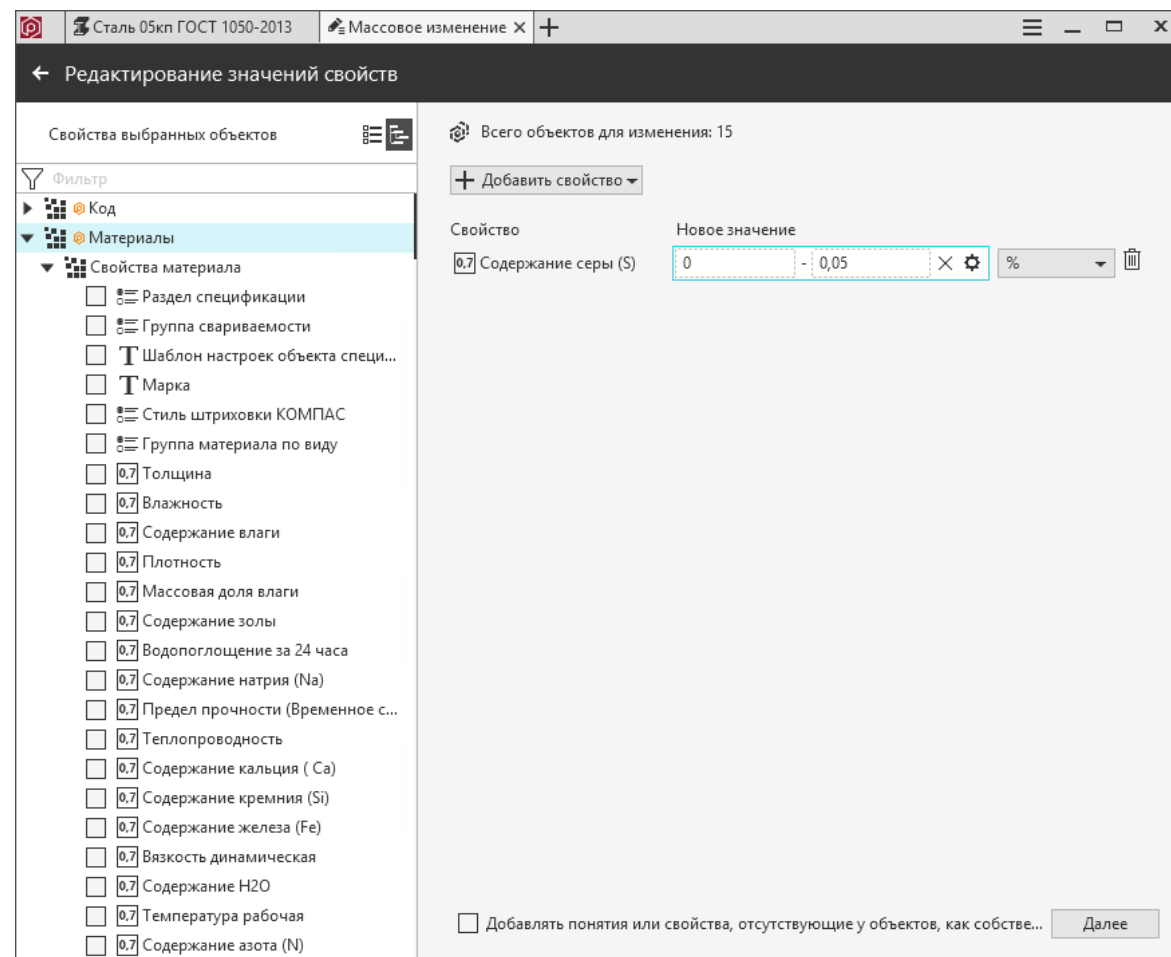
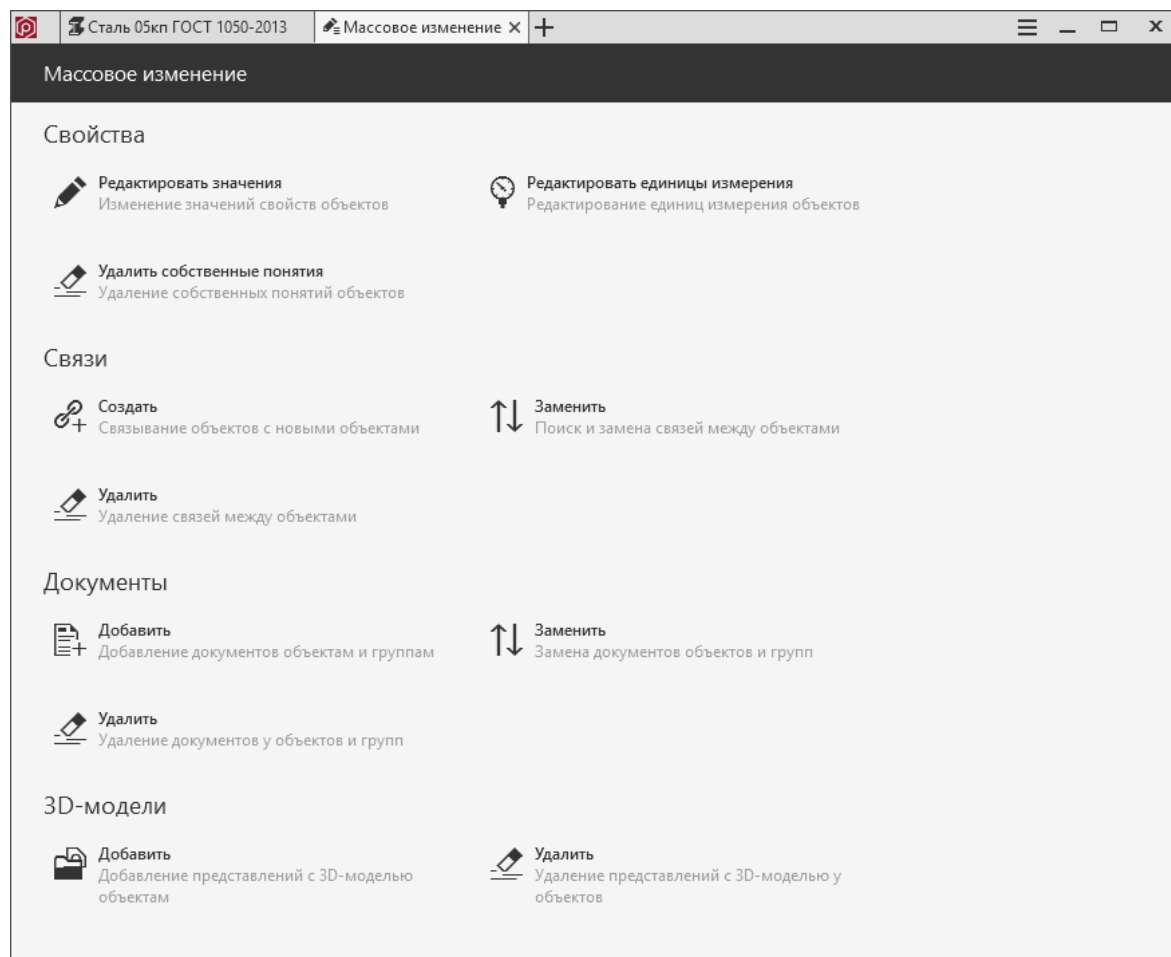
0 - 0,06 %

0 - 0,4 %

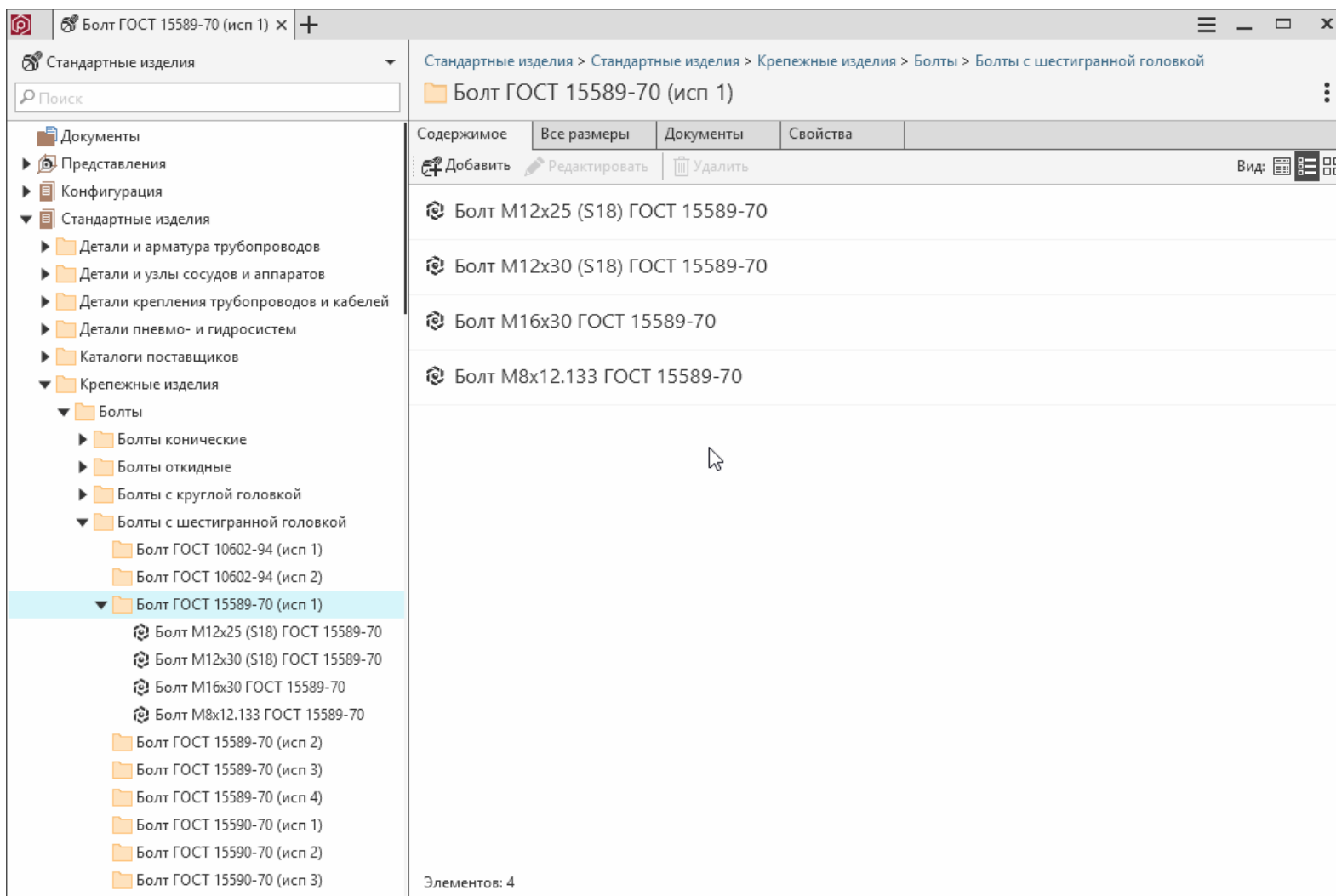
RGB 128, 128, 128; Альфа 255

Общий цвет	50%	Блеск	50%
Диффузия	80%	Прозрачность	0%
Зеркальность	100%	Излучение	0%

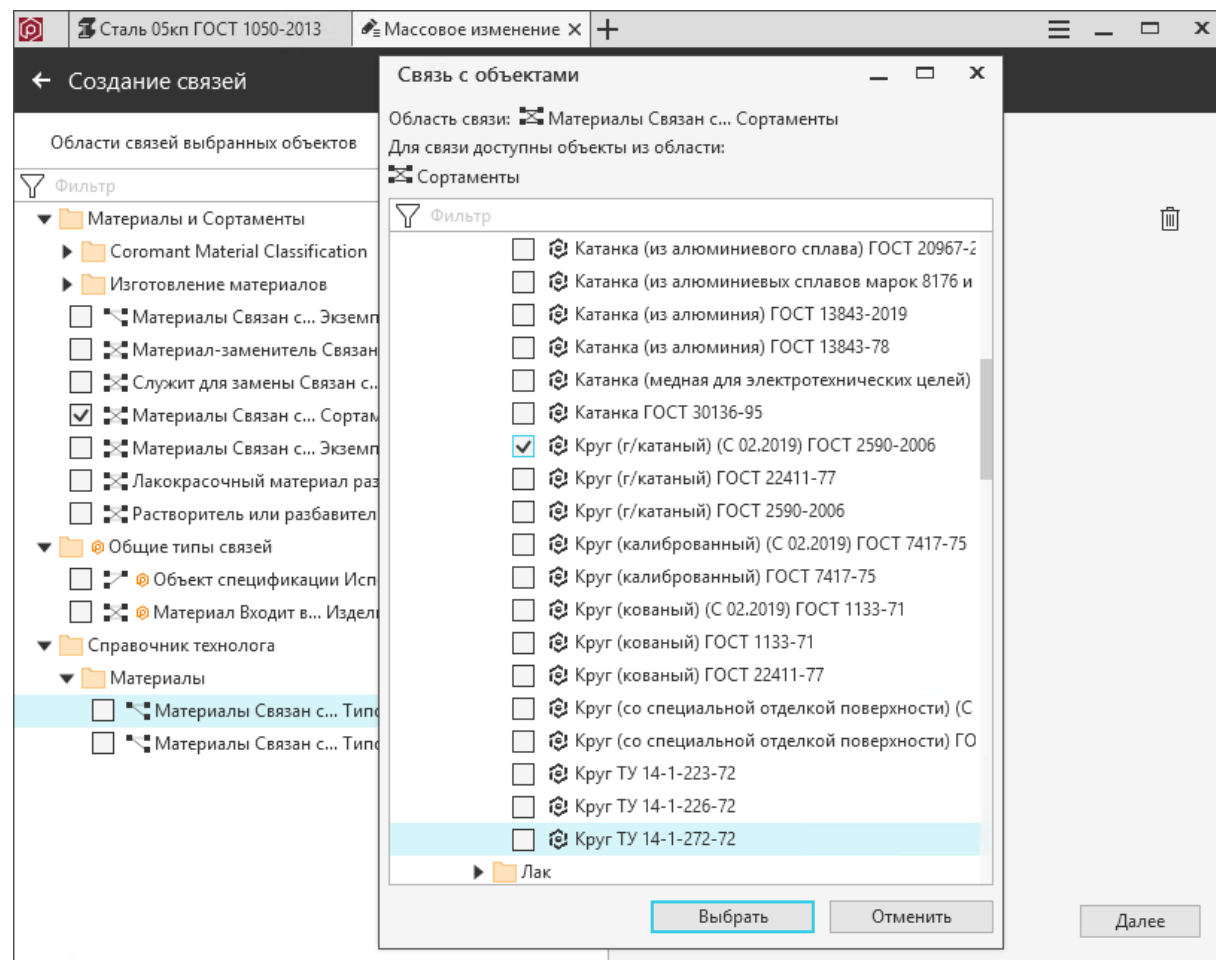
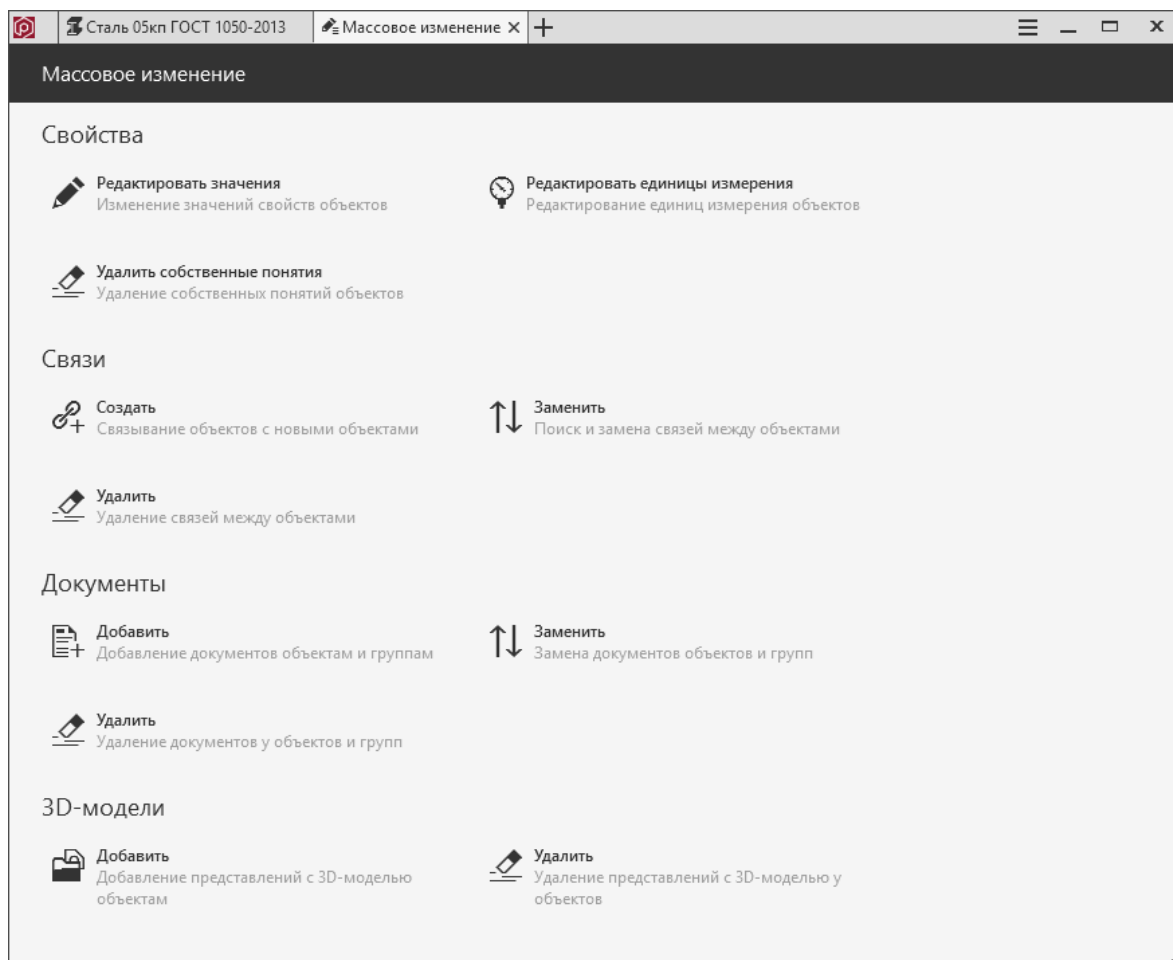
Массовое изменение объектов. Изменение значения свойства



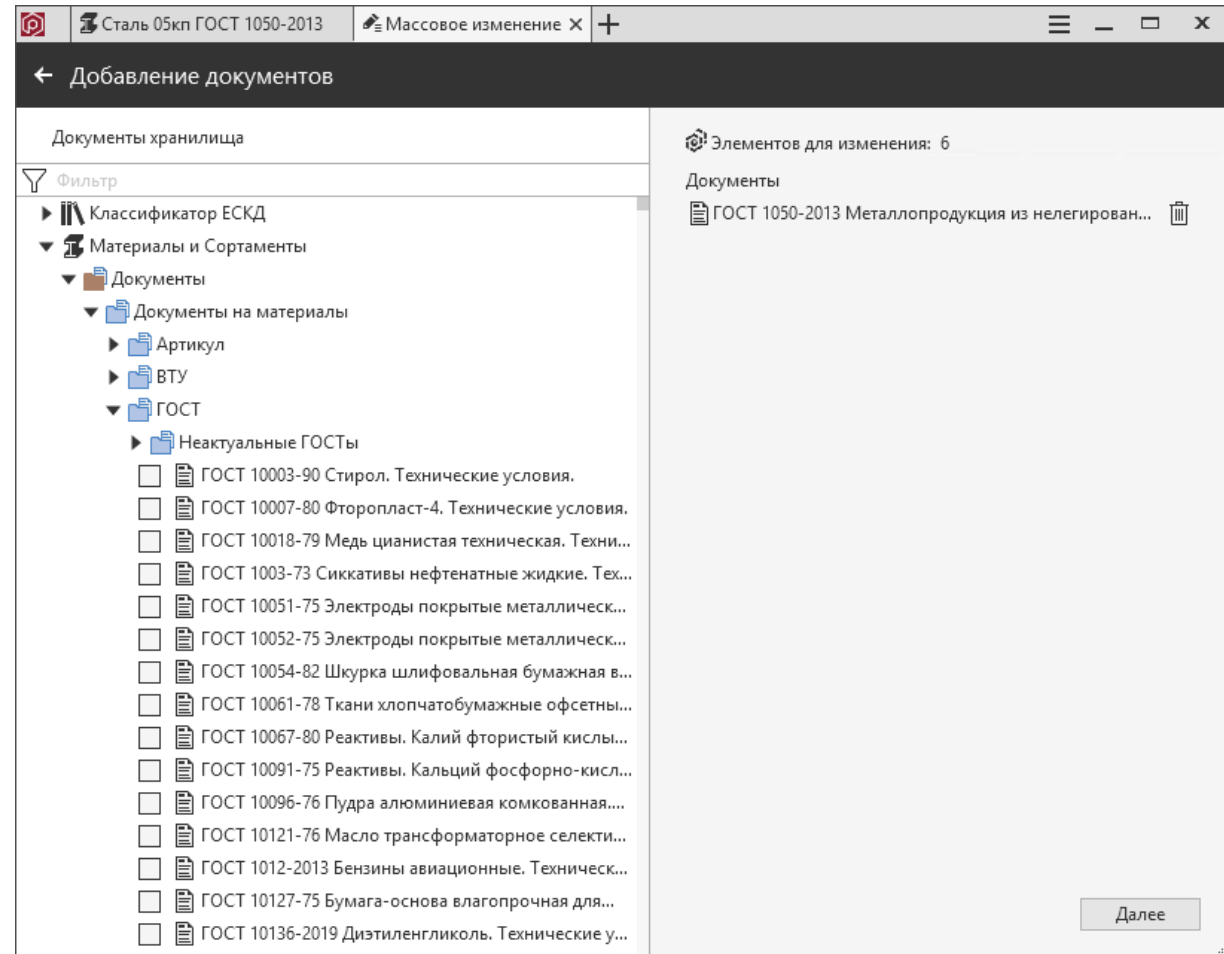
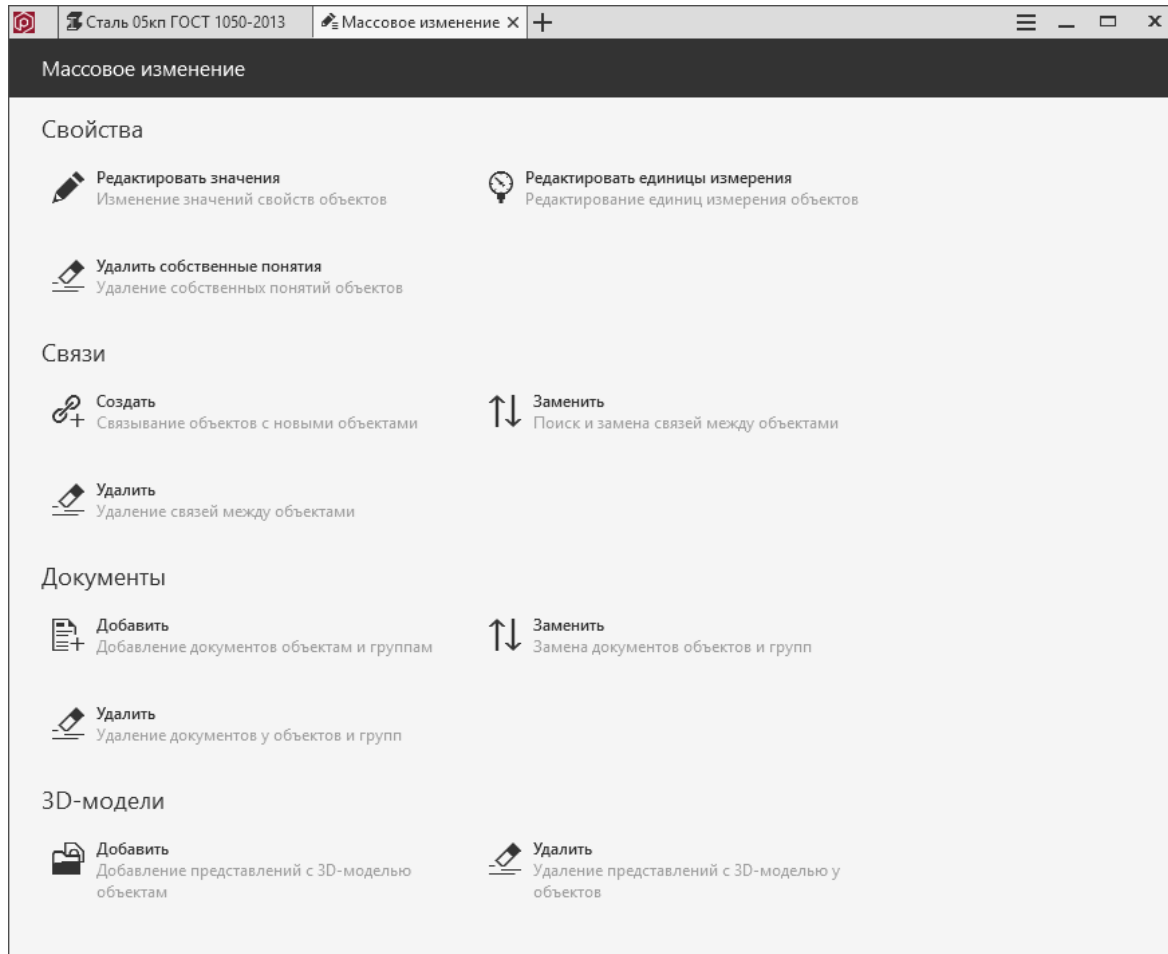
Массовое изменение объектов. Изменение значения свойства



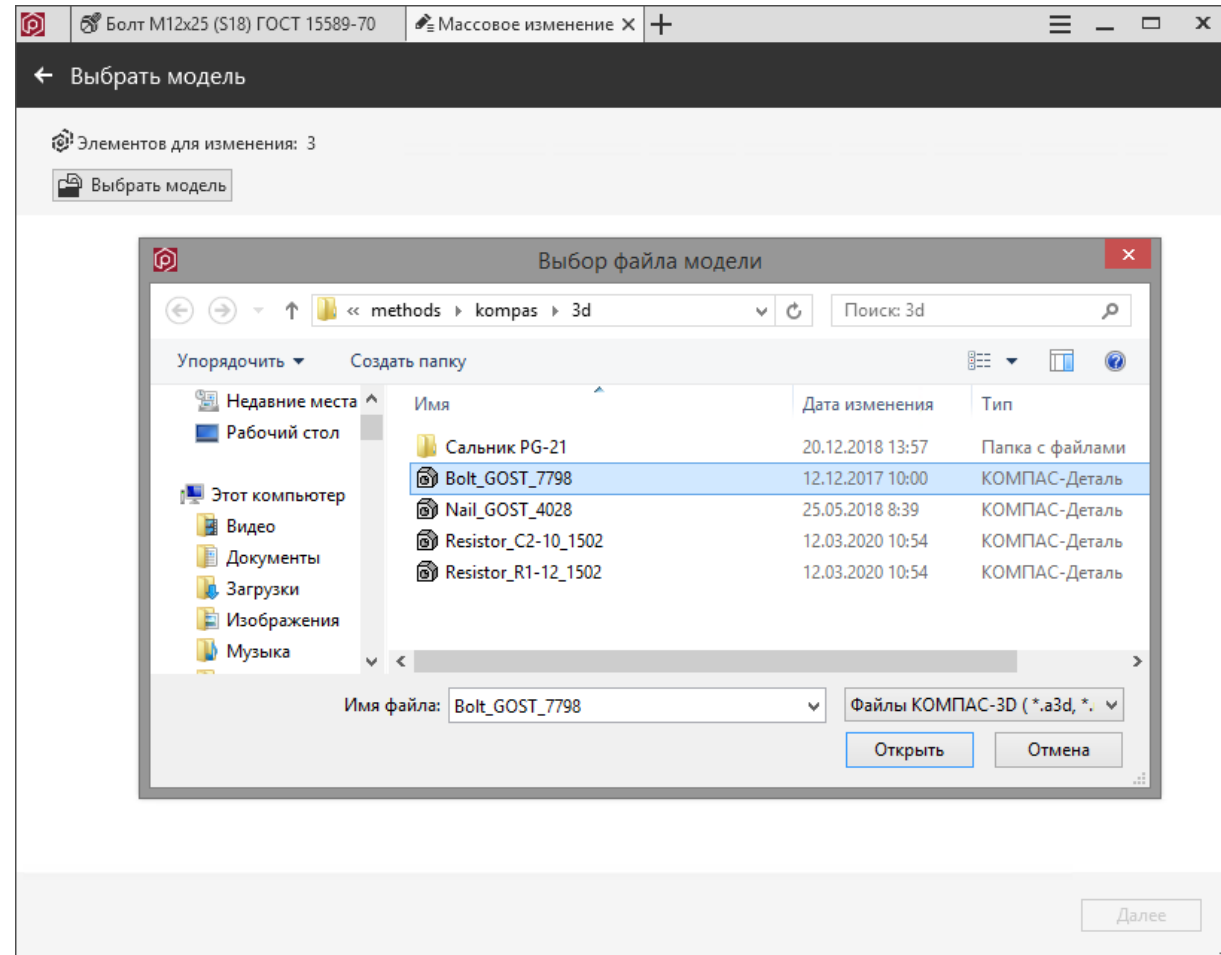
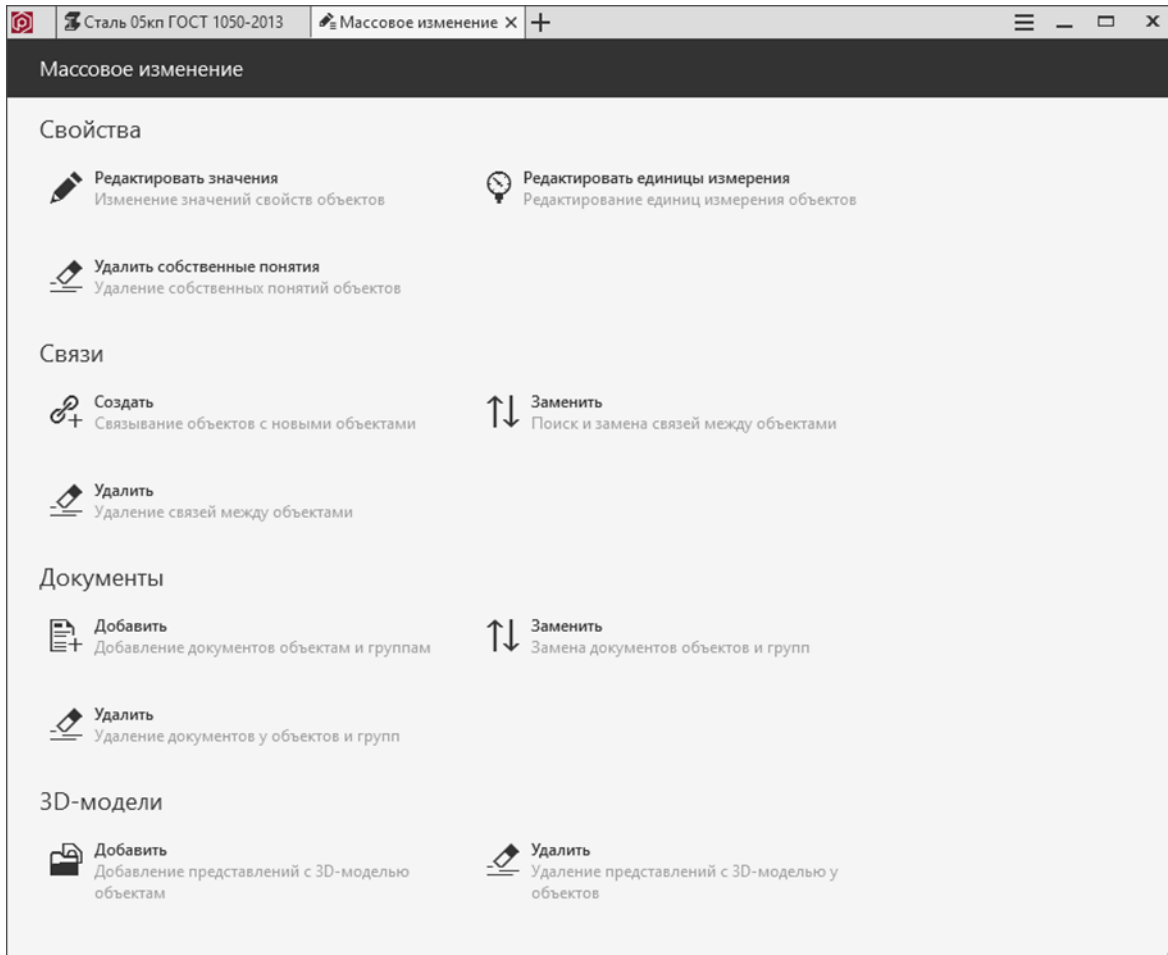
Массовое изменение объектов. Изменение связей объектов



Массовое изменение объектов. Изменение связей объектов с документами



Массовое изменение объектов. Изменение связей объектов с 3D моделями



Тип свойства «таблица»

Табличные данные

Материалы > **Сталь 08 ГОСТ 1050-2013**

Материалы > **Металлы и сплавы** > **Металлы черные** > **Стали** > **Стали качественные**

Сталь 08 ГОСТ 1050-2013

Свойства | Экземпляры сортамента | Связи | Документы | Представления

Редактировать

Содержание хрома (Cr)	0 - 0,1 %
Код группы материалов	01.02.02
Коэффициент KVMet	1
Коэффициент XMat	0,1
Свариваемость	сваривается без ограничений, кроме химико-термически обработанных деталей
Температураковки	800 - 1250 град.С
Склонность к отпускной хрупкости	не склонна
Флокеночувствительность	не чувствительна
Коэффициент KShI	0,9

Температурный коэффициент линейного расширения материала	Температура	Значение
	20 - 100 град.С	1,2E-05 1/град.С
	20 - 200 град.С	1,34E-05 1/град.С
	20 - 400 град.С	1,39E-05 1/град.С

> Код

> Группа обрабатываемости

100 град.С

Удельная теплоемкость	465 Дж/кг*град.С
Теплопроводность	81 Вт/м*град.С

200 град.С

Теплопроводность	69 Вт/м*град.С
Удельная теплоемкость	477 Дж/кг*град.С

20-100 град.С

Температурный коэффициент линейного расширения	1,25E-05 1/град.С
--	-------------------

20-200 град.С

Температурный коэффициент линейного расширения	1,34E-05 1/град.С
--	-------------------

- Металлы черные
 - Дробь чугунная и стальная техническая
 - Металлокорд
 - Стали
 - Специальные стали и сплавы
 - Сплавы для отливок высоколегированные
 - Стали арматурные
 - Стали высокой обрабатываемости
 - Стали двухслойные
 - Стали для котлов и сосудов, работающих под давлением
 - Стали для отливок
 - Стали для сварных конструкций
 - Стали для строительных конструкций
 - Стали для судостроения
 - Стали и сплавы коррозионно-стойкие и жаропрочные
 - Стали и сплавы коррозионно-стойкие и жаропрочные по ТУ
 - Стали инструментальные
 - Стали инструментальные быстрорежущие
 - Стали инструментальные легированные
 - Стали инструментальные штамповые
 - Стали качественные
 - Сталь 05кп ГОСТ 1050-2013
 - Сталь 08 ГОСТ 1050-2013**
 - Сталь 08кп ГОСТ 1050-2013
 - Сталь 08кп ГОСТ 4041-2017
 - Сталь 08кп ГОСТ 9045-93
 - Сталь 08пс ГОСТ 1050-2013
 - Сталь 08пс ГОСТ 4041-2017
 - Сталь 08пс ГОСТ 9045-93
 - Сталь 08Ю ГОСТ 4041-2017
 - Сталь 08Ю ГОСТ 9045-93
 - Сталь 08ЮА ГОСТ 4041-2017
 - Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
 - Сталь 10кп ГОСТ 1050-2013

Табличные данные

The screenshot displays the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' (POLYNOM:MDM Reference Editor) application. The interface is divided into several sections:

- Top Bar:** Contains navigation icons and menu items: Справочники, Понятия, Свойства, Формулы, Типы связей, Единицы измерения, Пользователи, Роли, Разрешения, and Оргструктура.
- Sub-headers:** Свойства and Понятия.
- Toolbar:** Includes actions like 'Создать группу в корне', 'Создать группу', 'Создать свойство', and 'Удалить'.
- Left Panel (Filter):** A tree view showing a hierarchy of categories: Общие свойства, ISO 13399, Классификаторы, Компоненты, Материалы и Сортаменты, Справочник технолога, and Тест. Under 'Тест', there are items like 'Значение', 'Температура', and 'Температурный коэффициент линейного расширения материал' (highlighted).
- Property Configuration Panel (Right):**
 - Имя:** Температурный коэффициент линейного расширения материал
 - Тип:** Таблица
 - Описание:** Создать...
 - Коды:** (expandable)
 - Buttons:** + Добавить, Редактировать список, Удалить
 - Table:** A small table with two rows: 'Температура' and 'Значение'.
 - Имя в таблице:** Значение
 - Свойство:** 0.7 Значение
 - Коды:** (expandable)
 - Значение по умолчанию:** Без значения (with a gear icon) 1/град.С
 - Единица измерения по умолчанию:** 1/град.С (dropdown menu)
 - Определяется табличным свойством
 - Опции свойства:**
 - Обязательное
 - Уникальное
 - Уникальное в пределах таблицы
 - Дополнительное
 - Скрытое
 - Запретить изменение
 - Интеграция с CAD:** (partially visible)

Изделия с версиями 3D-моделей

Изделия с исполнениями 3D-моделей

Болт M12x25 (S18) ГОСТ 15589-70 | 3D, Стандартный - Болт M12x30 (S18) Г... | +

Стандартные изделия > Представления > Стандартные изделия > Крепежные изделия > Болты > Болты с шестигранной головкой > Болт ГОСТ 15589-70 (исп 1) > 3D

3D, Стандартный - Болт M12x30 (S18) ГОСТ 15589-70

Свойства | Объекты

Редактировать Вид:

Представление	
Наименование	3D, Стандартный - Болт M12x30 (S18) ГОСТ 15589-70

Отображение	
Детализация	Стандартный

Метод	
Тип представления	3D
Путь к файлу	/Methods/Kompas/3D/
Файл	PLib_Bolt_1_900.m3d
Инструмент	КОМПАС-3D

Представление компонента

Представление 3D Болт ГОСТ 15589-70 (исп 1)	
d_hole	0
shp	1
flg_slot	1
r3	1,5
D1	0
P_THREAD	1,75
podgol	1
l2	0
hole1	1
d4	0

Изделия с исполнениями 3D-моделей

The screenshot displays a software interface for a catalog of bolts. The window title is "Демо-справочник". The breadcrumb navigation path is "Демо-справочник > Стандартные изделия > Крепежные изделия > Болты > Болты с шестигранной головкой". The main content area shows a folder named "Болт ГОСТ 7796-70" containing three items:

- Болт 2М12-6gx90.58.099 ГОСТ 7796-70
- Болт 3М12-6gx90.58.099 ГОСТ 7796-70
- Болт М12-6gx90.58.099 ГОСТ 7796-70

The left sidebar shows a tree view of the catalog structure. The "Болты с шестигранной головкой" folder is expanded, and the "Болт ГОСТ 7796-70" folder is selected. Below it, the three bolt variants are listed. Other folders in the sidebar include "Винты", "Гайки", "Гвозди", "Шайбы", and "Шпильки".

At the bottom left of the main content area, it says "Элементов: 3".

Общие доработки

Справочник Технолога. Актуализация каталога "Измерительный инструмент"

Справочник технолога > Средства оснащения > Измерительный инструмент > Калибры-пробки > Калибр-пробка ГОСТ 14807-69

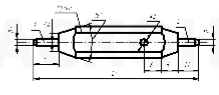
Калибр-пробка 8133-0605 ГОСТ 14807-69

Свойства | Связи | Документы | Представления

Редактировать Вид

Элемент классификации

Наименование	Калибр-пробка 8133-0605 ГОСТ 14807-69
Описание	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Пример условного обозначения гладкого двустороннего калибра-пробки Диаметр = 1,4 мм для контроля отверстия с полем допуска Н7; Калибр-пробка 8133-0607 Н7 ГОСТ 14807-69. То же, для контроля отверстия с полем допуска А; Калибр-пробка 8133-0607 А ГОСТ 14807-69. То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР; Калибр-пробка 8133-0607 А П-ПР ГОСТ 14807-69.



Изделие - Изображение

Применяемость

Применяемость	Разрешен к применению
---------------	-----------------------

Калибр-пробка ГОСТ 14807-69

Номинальный изм. размер	1,2
Вставка/пробка/насадка НЕ	8133-0605/002
Вставка/пробка/насадка ПР	8133-0605/001
Длина общая [мм]	59
I	8
II	6
b	7
d	8
d1	5,5
Допуск	-
Назначение калибра	Без значения

Общие свойства измерительного инструмента

Наименование типа ИИ	Калибры-пробки
Код группы ИИ	-

ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников

Справочники | Понятия | Свойства | Формулы | Типы связей | Единицы измерения | Пользователи | Роли | Разрешения | Оргструктура

Понятия > Создать понятие в корне | Создать понятие | Удалить

Фильтр

Имя: Общие свойства измерительного инструмента

Описание: Создать...

Коды

Показывать использование

Добавить | Редактировать список | Добавить связанное свойство | Удалить

Свойство | Наследование

Поиск

Наименование типа ИИ
Код группы ИИ
Наименование
Наименование изм.инструм.
Обозначение
Код расчета времени

Имя в понятии: Наименование ИИ

Свойство: Наименование типа ИИ

Коды

Значение по умолчанию

Без значения

Определяется понятием

Опции свойства

Обязательное

Уникальное

Дополнительное

Участвует в полнотекстовом поиске

Скрытое

Запретить изменение

Интеграция с CAD

Отображать для выбора

Задать перед применением

- Справочник материалов
- Справочник технолога
- Лакокрасочное покрытие
- Производственная структура и виды работ
- Средства оснащения
 - Измерительный инструмент
 - Классы измерительного инструмента
 - Глубиномеры
 - Головки измерительные
 - Индикаторы
 - Калибры другие, контрольные
 - Калибры-пробки
 - Калибры-скобы
 - Кольца резьбовые
 - Линейки
 - Меры
 - Микрометры
 - Нутромеры
 - Приборы
 - Пробки резьбовые
 - Скобы
 - Стенкомеры
 - Толщиномеры
 - Угломеры
 - Штангенинструмент
 - Свойства измерительного инструмента
 - Общие свойства измерительного инструмента**
 - Режущий инструмент
- Средства индивидуальной защиты
- Станочные приспособления
- Степень механизации
- СТО

Метаданные для классификации материалов по классификации Coromant

Классификатор Coromant

Поиск

- (H) Материалы высокой твердости
- (K) Чугун
 - 1 ковкий
 - 2 серый
 - 3 с шаровидным графитом
 - 4 с вермикулярным графитом CGI
 - 5 отпущенный ковкий ADI
- (M) Нержавеющая сталь
- (N) Цветные металлы
- (O) Не ISO
- (P) Сталь
 - 1 нелегированная, $Mn < 1,65$
 - 1 $< 0,25\%C$
 - 2 $> 0,25 \leq 0,55\%C$
 - 3 высокоуглеродистая, $> 0,55\%C$
 - 4 автоматная сталь
 - 5 с любым содержанием углерода (отливка)
 - 2 низколегированная (легирующие элементы $\leq 5\%$)
 - 3 высоколегированная (легирующие элементы $> 5\%$)
 - 4 Спечённые стали
 - 5 ферритная/мартенситная нержавеющая сталь
- (S) Жаропрочные сплавы и титан

Классификатор Coromant

Вид:

- (H) Материалы высокой твердости
1 стали (особо твердые) • 2 отбелённый чугун • 3 стеллиты • 4 Ferro-TiC (железистый карбид титана)
- (K) Чугун
1 ковкий • 2 серый • 3 с шаровидным графитом • 4 с вермикулярным графитом CGI • 5 отпущенный ковкий ADI
- (M) Нержавеющая сталь
1 аустенитная • 2 супераустенитная, $Ni \geq 20\%$ • 3 дуплексная (аустенитно-ферритная)
- (N) Цветные металлы
1 сплавы на основе алюминия • 2 сплавы на основе магния • 3 сплавы на основе меди • 4 сплавы на основе цинка
- (O) Не ISO
1 термoplastы • 2 терморезистивные материалы • 3 GFRP (пластик, армированный стекловолокном) • 4 CFRP (пластик, армированный углеродным волокном) • 5 AFRP (пластик, армированный арамидным волокном) • 6 твердая резина • 7 графит (технический)
- (P) Сталь
1 нелегированная, $Mn < 1,65$ • 2 низколегированная (легирующие элементы $\leq 5\%$) • 3 высоколегированная (легирующие элементы $> 5\%$) • 4 Спечённые стали • 5 ферритная/мартенситная нержавеющая сталь
- (S) Жаропрочные сплавы и титан
1 сплавы на основе железа • 2 сплавы на основе никеля • 3 сплавы на основе кобальта • 4 сплавы на основе титана • 5 сплавы на основе вольфрама • 6 сплавы на основе молибдена

Классификатор Coromant

Поиск

- 2 серый
- 3 с шаровидным графитом
- 4 с вермикулярным графитом CGI
- 5 отпущенный ковкий ADI
- (M) Нержавеющая сталь
 - 1 аустенитная
 - 2 супераустенитная, $Ni \geq 20\%$
 - 3 дуплексная (аустенитно-ферритная)
- (N) Цветные металлы
 - 1 сплавы на основе алюминия
 - 2 сплавы на основе магния
 - 3 сплавы на основе меди
 - 4 сплавы на основе цинка
- (O) Не ISO
- (P) Сталь
 - 1 нелегированная, $Mn < 1,65$
 - 1 $< 0,25\%C$
 - Z.AN ковка/прокат/холодная вытяжка | отжиг**
 - Z.HT ковка/прокат/холодная вытяжка | закалка + вы...
 - 2 $> 0,25 \leq 0,55\%C$
 - 3 высокоуглеродистая, $> 0,55\%C$
 - 4 автоматная сталь
 - 5 с любым содержанием углерода (отливка)
 - 2 низколегированная (легирующие элементы $\leq 5\%$)
 - 3 высоколегированная (легирующие элементы $> 5\%$)
 - 4 Спечённые стали
 - 5 ферритная/мартенситная нержавеющая сталь
- (S) Жаропрочные сплавы и титан

Классификатор Coromant > (P) Сталь > 1 нелегированная, $Mn < 1,65 > 1 < 0,25\%C$

Z.AN ковка/прокат/холодная вытяжка | отжиг

Свойства | Связи | Документы | Представления

Редактировать Вид:

Элемент классификации

Наименование	Z.AN ковка/прокат/холодная вытяжка отжиг
--------------	--

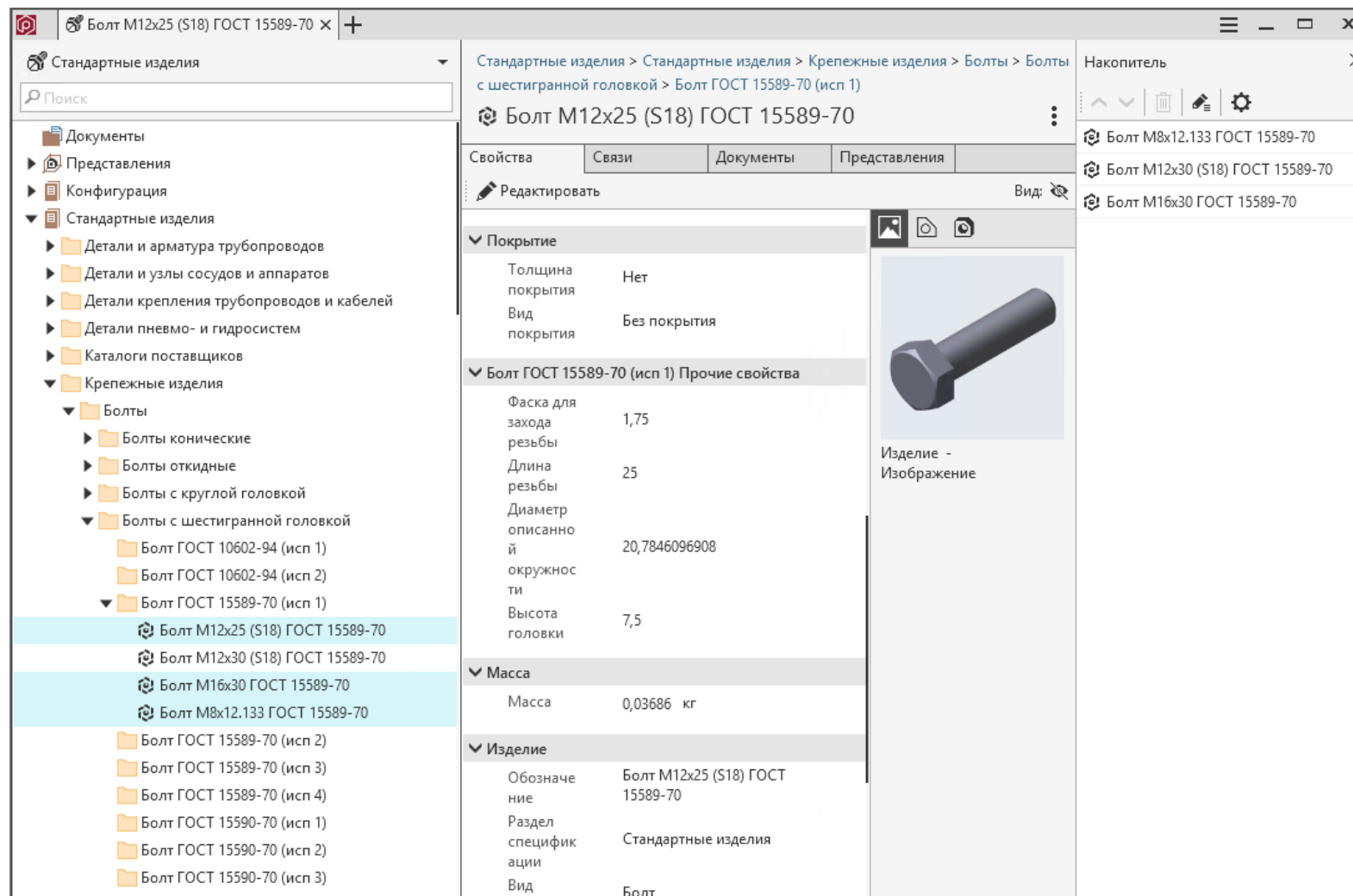
Применяемость

Применяемость	Разрешен к применению
---------------	-----------------------

Классификация материалов Coromant

Код MC	P1.1.Z.AN
Группа материала	P1.1
Метод получения заготовки	Z
Термообработка	AN
Твердость по Роквеллу	-
Твердость по Роквеллу (диапазон)	-
Твердость по Бринеллю	125 HB
Твердость по Бринеллю (диапазон)	85 - 200 HB
Твердость по Виккерсу	-
Твердость по Виккерсу (диапазон)	-
KC1	960000000
BVC	-0,474
BKC	0,272
MC	0,354
MF	0,614

Множественный выбор объектов из ПОЛИНОМ Клиент (Накопитель)



Порядок следования значений перечислимого и множества



Имя: Показывать использование

Тип: Перечислимое

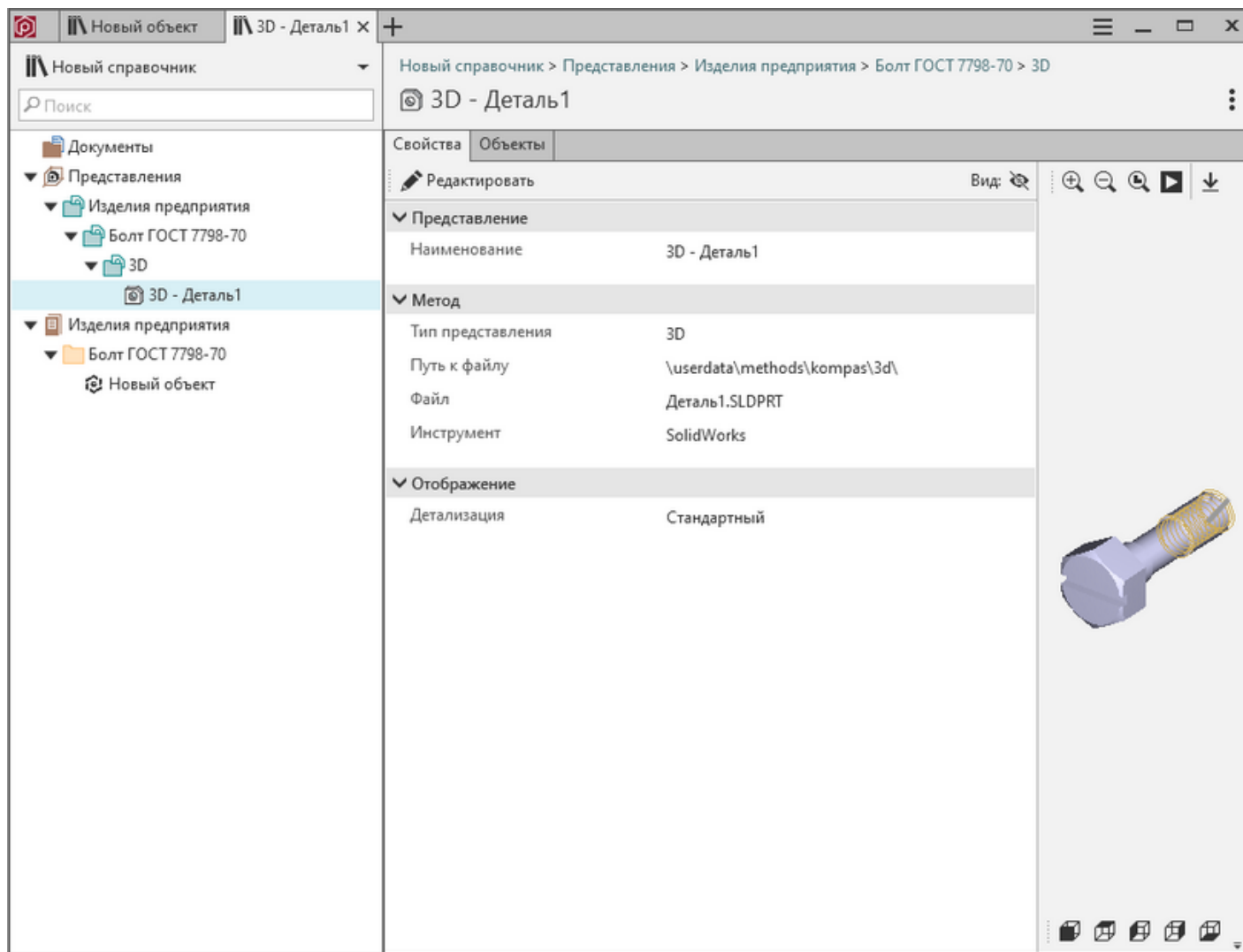
Описание: [Создать...](#)

Коды

Элементы: Добавить

1	
2	
3	 
4	

Поддержка файлов формата .sldprt, .sldasm



Поиск по свойствам. "Показать все"

The screenshot shows a search window titled "Поиск по свойствам" (Search by properties). The search area is set to "Все справочники" (All catalogs). The search criteria are: "Элемент классификации" (Classification element) with the name "зенкер" (reamer) and the condition "Содержит" (Contains). The search results list 16 items, all starting with "Зенкеровать внутренний конус..." (Ream internal cone...). A red box highlights the "Показать все" (Show all) button in the top right corner of the results area.

Поиск по свойствам

Область поиска
Все справочники

Условия поиска
+ Добавить

✓ Элемент классификации
Наименование
Содержит зенкер
 Учитывать регистр

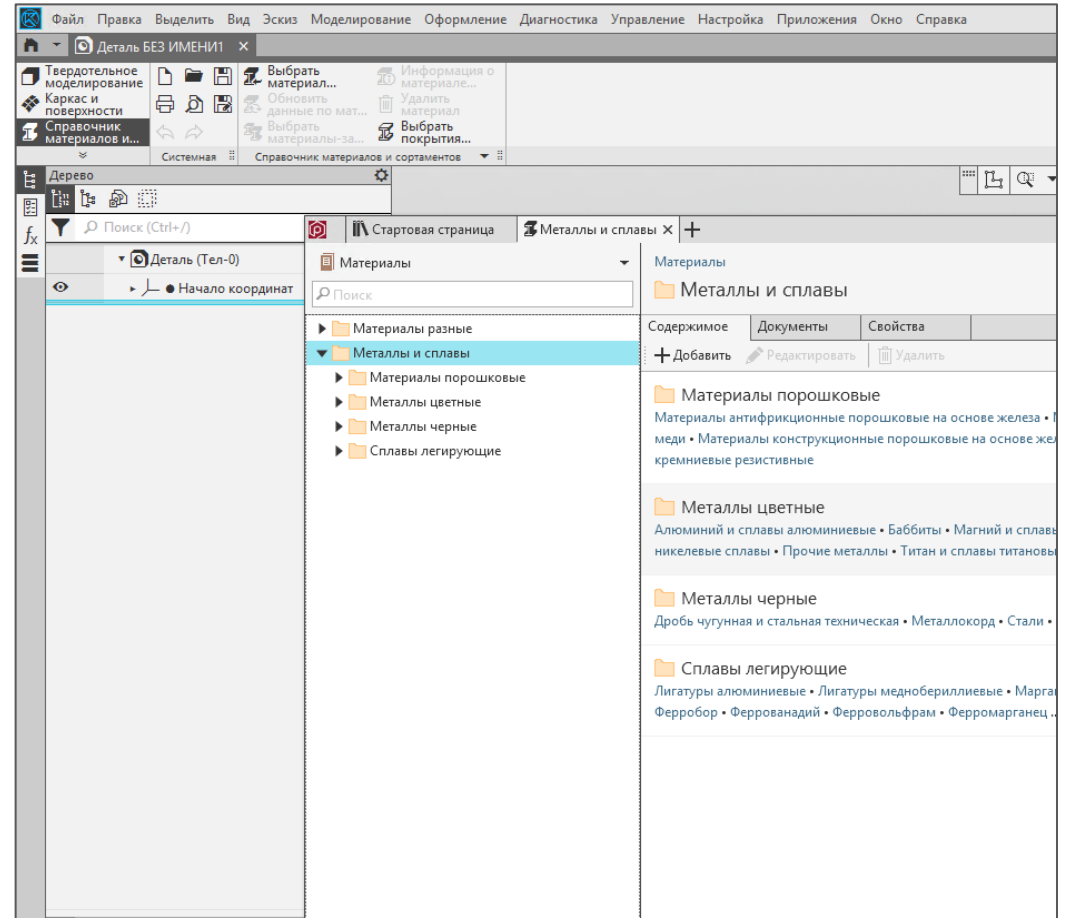
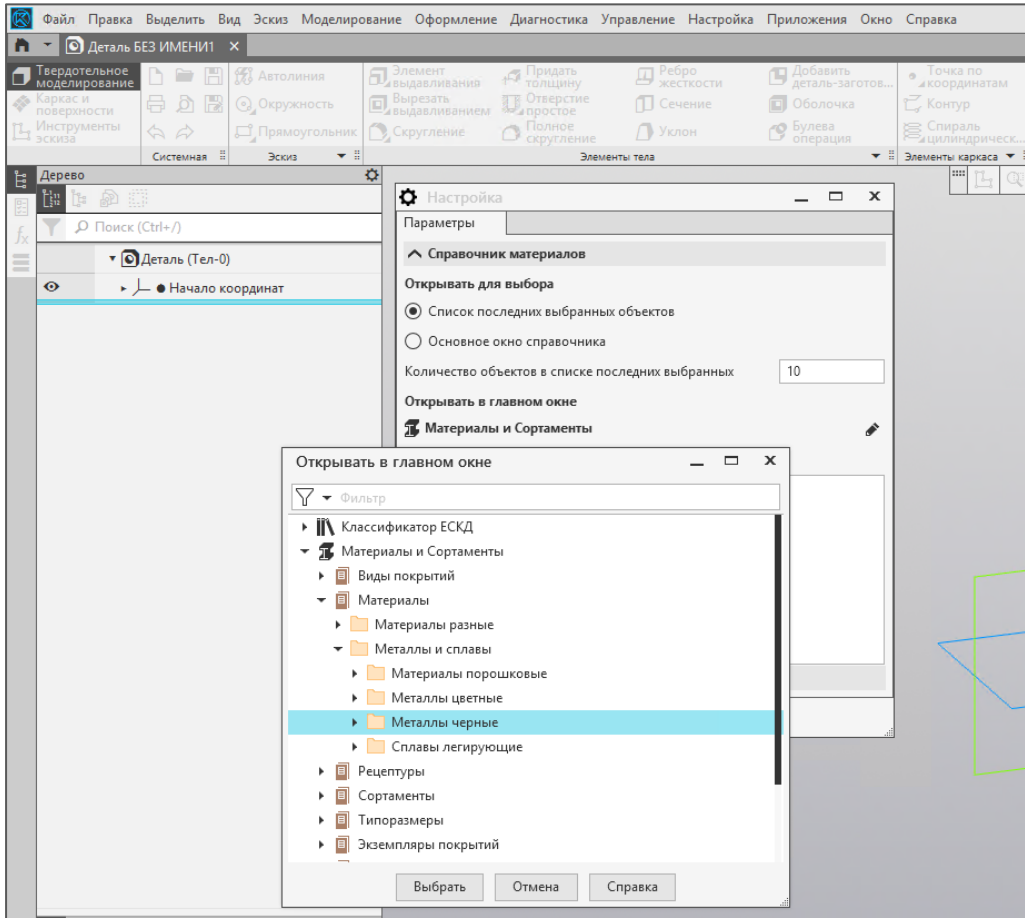
Результаты поискового запроса
Найдено не менее 16 объектов [Показать все](#)

- Зенкеровать внутренний конус окончательно, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать внутренний конус предварительно, выдерживая размеры
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать внутренний конус по программе
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать внутренний конус предварительно, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать внутренний конус, выдерживая размеры согласно чертежу
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать внутренний конус
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать ступенчатые отверстия по копиру
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать ступенчатые отверстия предварительно, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать коническое отверстие окончательно, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать коническое отверстие, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать коническое отверстие предварительно, выдерживая размер
Справочник технолога\Операции, переходы\Основные переходы\Обработка резанием (ГОСТ 3.1702)
- Зенкеровать коническое отверстие окончательно

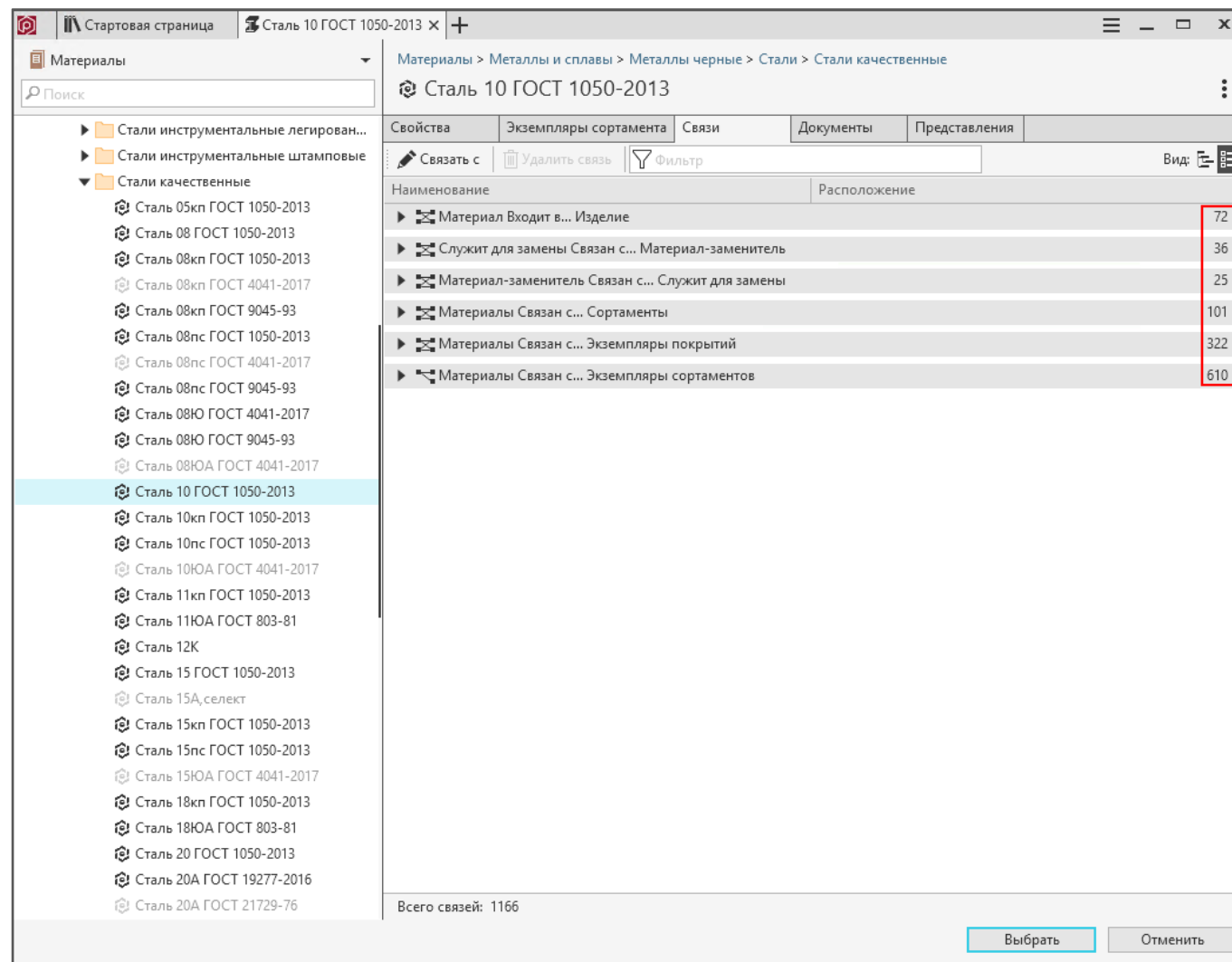
Объект удовлетворяет всем условиям поиска

Найти

Интеграция. Справочник, каталог, группа - настройка при вызове из CAD



ПОЛИНОМ Клиент. Отображать количество связанных объектов на вкладке "Связи"



Материалы > Металлы и сплавы > Металлы черные > Стали > Стали качественные

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Свойства | Экземпляры сортамента | Связи | Документы | Представления

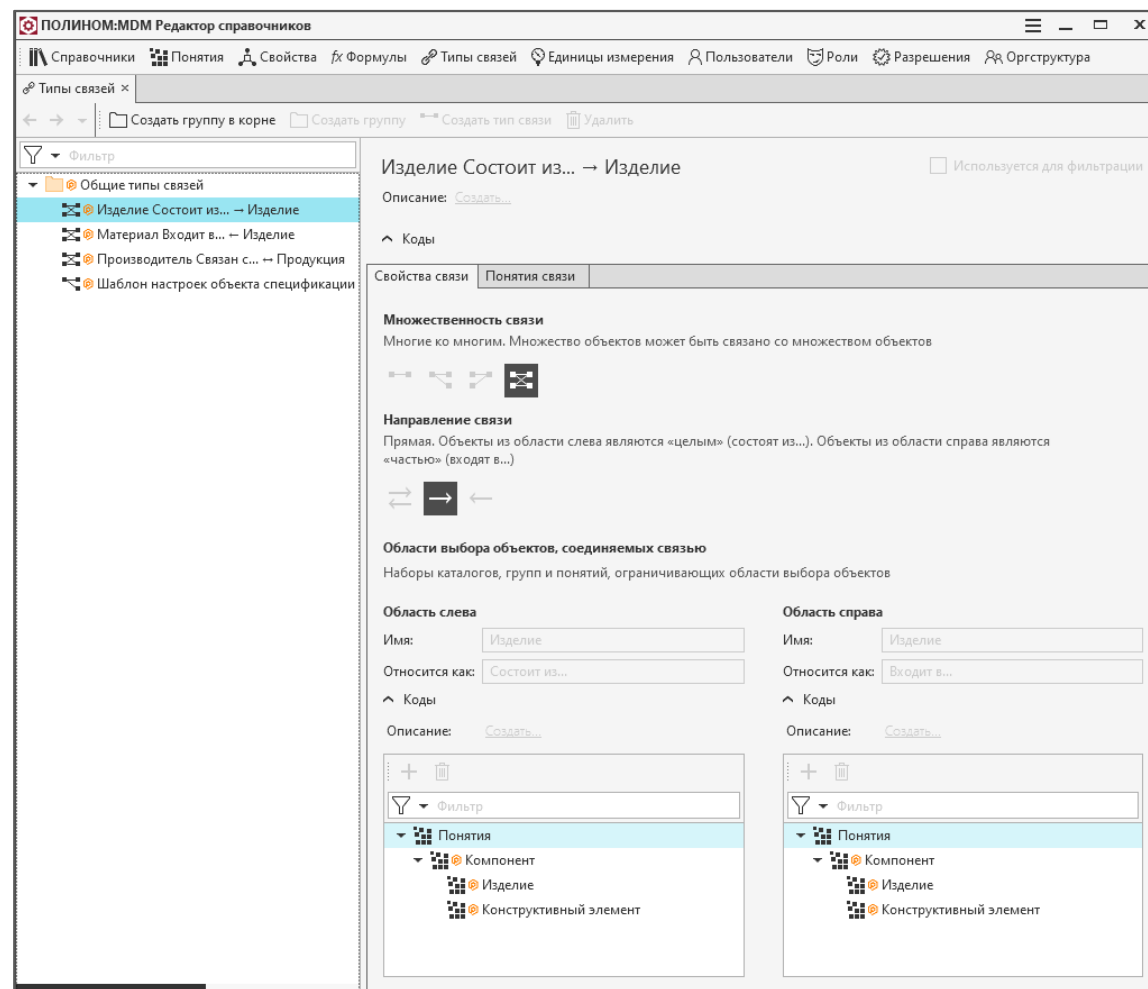
Связать с | Удалить связь | Фильтр

Наименование	Расположение
▶ Материал Входит в... Изделие	72
▶ Служит для замены Связан с... Материал-заменитель	36
▶ Материал-заменитель Связан с... Служит для замены	25
▶ Материалы Связан с... Сортамента	101
▶ Материалы Связан с... Экземпляры покрытий	322
▶ Материалы Связан с... Экземпляры сортаментов	610

Всего связей: 1166

Выбрать | Отменить

ПОЛИНОМ Редактор справочников. Связь «Состоит из»



Данные для Расчета режимов сварки

Материалы и Сортаменты

Сталь 15 ГОСТ 1050-2013

Материалы и Сортаменты > Материалы > Металлы и сплавы > Металлы черные > Стали > Стали качественные

Сталь 15 ГОСТ 1050-2013

Свойства Экземпляры сортамента Связи Документы Представления

Добавить свойства Добавить понятия Перевычислить формулы Вид:

Содержание серы (S)	0	- 0,04		%
Модуль упругости нормальный	201000000000			Па
Содержание углерода (C)	0,12	- 0,19		%
Содержание меди (Cu)	0	- 0,3		%
Содержание марганца (Mn)	0,35	- 0,65		%
Цвет	(RGB 128, 128, 128; Альфа 255)			
Цвет. Оптика.	Общий цвет 50% Блеск 50% Диффузия 80% Прозрачность 0% Зеркальность 100% Излучение 0%			
Модуль сдвига	83000000000			Па
Предел прочности при срезе	3200000000			Па
Содержание фосфора (P)	0	- 0,035		%
Содержание никеля (Ni)	0	- 0,3		%
Содержание хрома (Cr)	0	- 0,25		%
Группа свариваемости	У			
Код группы материалов	<input checked="" type="checkbox"/> Без значения			
Коэффициент KVMet	<input type="checkbox"/> А			
Коэффициент XMat	<input type="checkbox"/> ВА			
Свариваемость	<input type="checkbox"/> ВЖ			
Температура ковки	<input type="checkbox"/> ВН			
Склонность к отпускной хрупкости	<input type="checkbox"/> Л			
Флокеночувствительность	<input type="checkbox"/> Т			
	<input checked="" type="checkbox"/> У			

Сохранить Отменить

Контент ПОЛИНОМ:MDM 22

- **Справочник Материалы и Сортаменты**
Наименований(марок) +2300
Экземпляров сортаментов +246
- **Справочник Стандартные изделия**
Крепежные изделия по ГОСТ +21100
Детали и арматура трубопроводов +170
Детали и узлы сосудов и аппаратов +726
- **Справочник технолога**
Актуализированы каталоги:
 - Режущего инструмента
 - Измерительного инструмента

Больше информации - в офисах АСКОН

<https://ascon.ru/offices/>

The screenshot displays the website's header with the ASCON logo, the text "Российское инженерное ПО для проектирования, производства и бизнеса", and a contact number "8-800-700-00-78" with the note "звонок по России бесплатный". A navigation menu includes "ПРОДУКТЫ", "РЕШЕНИЯ", "УСЛУГИ", "ПРОЕКТЫ", and "НОВОСТИ И МЕРОПРИЯТИЯ". The main heading is "ОФИСЫ АСКОН". Below it are tabs for "ЦЕНТРАЛЬНЫЕ СЛУЖБЫ", "ОФИСЫ АСКОН", "ПАРТНЕРЫ АСКОН", and "ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЫ". The main content area features a map of Russia with orange location markers and numbers: 2 in the Far East, 1 in the North, 9 in the Northwest, 4 in the West, 7 in the Center, 3 in the South, and 2 in the Far South. Search and map controls are visible at the top of the map area.